

## **CATALOGO**



"Stagnazione e immobilismo portano alla regressione; essere attenti e pronti ai cambiamenti è la chiave del successo."







#### Così ci raggiungete:

Centralino info@yeti-dental.com Tel.: +49 7733 9410-0 **Vendite Germania** deutschland@yeti-dental.com Tel.: +49 7733 9410-21 **Vendite Estero** export@yeti-dental.com Tel.: +49 7733 9410-19 +49 7733 9410-17 +49 7733 9410-24 FAX +49 7733 9410-22 Assistenza tecnica technik@yeti-dental.com Tel.: +49 7733 9410-14 apparecchiature Servizio Odontotecnici labor@yeti-dental.com Tel.: +49 7733 9410-20 Internet yeti-dental.com **Online Shop** onlineshop.yeti-dental.com Il portale per le cere dentalwax.com



# YETI Dentalprodukte GmbH



#YETI Dentalprodukte GmbH



La società YETI Dentalprodukte GmbH è stata fondata il 05 di Maggio 1988 ed è molto difficile immaginare il mercato dentale senza la nostra ditta. Il Gruppo di aziende con sede e centro di distribuzione a Engen (Germania), sviluppa, produce e distribuisce a livello internazionale in oltre 100 paesi.

Una delle ditte del Gruppo è gebdi DENTAL-PRODUCTS. Con la sua gamma di prodotti, questa azienda è presente principalmente nel settore della protesi totale e parziale, con i denti Tribos 501.

Specialmente nel campo della cera dentale, YETI è probabilmente lo specialista più conosciuto al mondo; ETI è stato il primo produttore di cera per modellare opaca su tutto il mercato dentale e rimane ancora oggi il leader del mercato internazionale.

Tuttavia, l'azienda è anche molto apprezzata come partner di sviluppo e vendita in altri campi professionali, come l'epiteca, l'ortopedia, la medicina legale, la fabbricazione di gioielli e nel campo della produzione di prototipi.

Il Gruppo di aziende ha un proprio centro per lo sviluppo dei prodotti. L'azienda lavora constantemente all'ulteriore sviluppo e miglioramente di vari gruppi di prodotti come cere, piccoli dispositivi, rivestimenti, leghe non preziose, ceramica, tecnologia CAD/CAM, prodotti per la fusione di modelli, vernici e isolanti.

La stretta collaborazione con tecnici rinomati e laboratori pilota di tutto il mondo è molto utile.

Il DBC (Dentales-Bildungs-Center), che è stato aperto nel 2005, offre ai clienti un laboratorio moderno con una grande sala di formazione. Qui viene offerta un'ampia varietà di corsi e formazione personalizzata su richiesta.

Sostenuto dai principi della moderna gestione della qualità, il Gruppo di aziende è certificato secondo la norma DIN EN 13485

Dalle materie prime al prodotto finito, tutti i processi sono soggetti ai più severi controlli di qualità guidati dai nostri standard e dall'obiettivo d'offrire ai clienti solo la migliore qualità. i prodotti YETI garantiscono la qualità "Made in Germany".

La soddisfazione die clienti YETI sono il ringraziamento e il risultato d'anni di buona collaborazione. Così, l'amministratore delegato e la direzione, che è composta da molti anni da esperienza e giovane dinamismo, guardano al futuro con grande fiducia.



• excellence line • CONTACT-E Stazione Modellazione • VARIO portastrumenti • Set di frese per zirconio • Fix Firing Paste / Pasta di fissaggio	exce lence line
· Creare un modello · Preparazione dei monconi	Pagina 17
Cere per immersione Cere per ponti e corone Preformati in cera Fili di cera	Pagina 29
Scheletrica	Pagina 49
Tecnica per la duplicazione	Pagina 61
Strumenti per modellare Apparecchiature e accessori Tecnica fotopolimerizzabile	Pagina 65
Rivestimenti Leghe	Pagina 75
Ceramica Piastre di miscelazione Pennelli Accessori per ceramica Pulitura e lucidatura	Pagina 83
Cere in fogli Cere per registrazioni	Pagina 101
Tecnica digitale Scanner e accessori Fresatore e accessori Dischi CAD / CAM Blanks Liquido per zirconio	Pagina 107





## excellence line

Base di Contatto = Piastra Base con raschietto per cera e coperchio trasparente	ArtNr. 739-6320 Effetto - CONTACT Chips
ArtNr. 780-0100  CONTACT freestyle Dispenser Cera - Base di contatto magnetica	Cera Modellazione (ashfree) blu trasparente / arancio trasparente / incisale trasparente, cad. 20 g
ArtNr. 416-0000  CONTACT - E hot Dispenser Cera - Contact Basis - parte sinistra riscaldata	ArtNr. 738-6325 CONTACT Chips Cera Modellazione sahara (ashfree) sec. J. Peters, 3x25g
ArtNr. 416-1000 CONTACT - E	ArtNr. 738-6335 CONTACT Chips Cera Modellazione avorio (ashfree) sec. J. Peters, 3x25g
Stazione Modellazione - Contact Basis - parte sinistra riscaldata - con 1 Manipolo + 1 Punta Modellazine (PKT2)	ArtNr. 735-6325 CONTACT Chips Cera Modellazione beige (opaco) 3x25g
ArtNr. 416-2000 CONTACT - E duo Stazione Modellazione	ArtNr. 734-6325 CONTACT Chips Cera Modellazione grigio (opaco) 3x25g
- Contact Basis - parte sinistra riscaldata - con 2 Manipoli + 2 Punte Modellazine (PKT 1, PKT2)	ArtNr. 737-6325 CONTACT Chips Cera Modellazione verde smeraldo (ashfree) 3x25g
	ArtNr. 736-6325 CONTACT Chips Cera Modellazione blu (ashfree) 3x25g
ArtNr. 411 0100 0200 0300 0400 0500 0600  ArtNr. 780-0200  CONTACT traditional dispenser cera Base di contatto, chip cera modellazi-	ArtNr. 733-6325 CONTACT Chips Cera Modellazione giallo (ashfree) 3x25g
one blu (ashfree) 25g, chip cera modellazione grigio (opaco) 25g, chip cera Cervicale rosso (ashfree) 20g	ArtNr. 738-6320 CONTACT Chips Cera Cervicale wood (ashfree) sec. J. Peters, 3x20q
ArtNr. 780-0300  CONTACT sec. J. Peters dispenser cera Base di contatto, chip cera modellazione avorio (ashfree) 25g, chip cera modellazione sahara (ashfree) 25g, chip	ArtNr. 731-6320 CONTACT Chips Cera Cervicale rosso (ashfree) 3x20g
cera Cervicale wood (ashfree) 20g	ArtNr. 102-0002M  CONTACT Training Set sec. G. Seubert (ashfree),
ArtNr. 780-0400  CONTACT esthetik dispenser cera Base di contatto, chip cera modellazione blu trasparente (ashfree) 20g, chip cera modellazione arancio trasparente (ashfree) 20g, chip cera modellazione sahara (ashfree) 25g	6 x 8g (con nastro magnetico)  Cere per modellare: blu, grigio, giallo neon, verde neon  Cera Base: caramello,  Cera Cervicale: rosso
ArtNr. 780-0500  CONTACT NAT dispenser cera Base di contatto, cere modellazione: blu, grigio, giallo neon, verde neon	ArtNr. 780-0010 CONTACT Portacellulare 1 pezzo
Cera Base: caramello, Cera Cervicale: rosso 6 x 8g (ashfree, con nastro magnetico)	ArtNr. 780-0006  CONTACT spugnetta per cera 6 pezzi



CONTACT Dispenser Cera non colpisce solo per il suo design elegante, ma offre anche grandi vantaggi nel lavoro quotidiano. Abbina estetica e funzionalità. Quindi le cere aderiscono magneticamente e possono essere posizionate individualmente. La leggera inclinazione della piastra consente un lavoro facile ed ergonomico. Un piccolo dettaglio utile è la practica spugnetta per la pulizia dei residui di cera dagli strumenti per modellazione.

## **CONTACT**

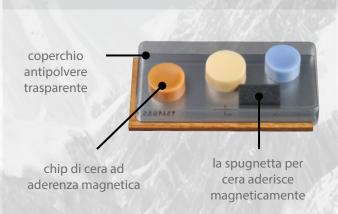






#### **CONTACT** Dispenser Cera

**CONTACT** = Base di Contatto = Piastra Base con raschietto per cera e coperchio trasparente



### **CONTACT-E hot** Dispenser Cera

- Contact Basis (vedi CONTACT)
- la metá sinistra della piastra può essere riscaldata ad una
- temperatura fissa di ca. 35 40°C
- che può essere attivato o disattivato

### **CONTACT-E** Stazione di Modellazione

- Contact Basis (vedi CONTACT)
- la metá sinistra della piastra può essere riscaldata ad una
- temperatura fissa di ca. 35 40°C
- che può essere attivato o disattivato
- incl. 1 monipolo con la punta modellazione PKT2
- controllo continuo della temperatura fino a 190°C
- inclusa pinza per manipolo per un alloggiamento sicuro del manipolo dopo l'uso





#### **CONTACT-E duo** *Stazione di Modellazione*

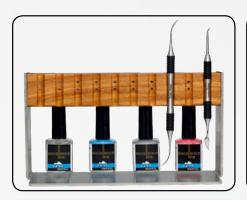
- Contact Basis (vedi CONTACT)
- la metá sinistra della piastra può essere riscaldata ad una
- temperatura fissa di ca. 35 40°C
- che può essere attivato o disattivato
- incl. 2 monipoli con punte modellazione PKT1 & PKT2
- controllo separato continuo della temperatura fino a 190°C
- incluse 2 pinze per manipolo, per un alloggiamento sicuro dei manipoli dopo l'utilizzo

Anche il supporto portacellulare aderisce magneticamente a CONTACT. In futuro sarà possibile accedere online a Tutorial, direttamente sul posto di lavoro. Le conoscenze acquisite possono essere implementate immediatamente "passo dopo passo". Dopo aver ultimato il lavoro, per proteggere le cere, coprire Contact con il coperchio antipolvere trasparente.





VARIO S - "creative"	ArtNr. <b>312-9020</b>
Contenuto:	
1 "VARIO S" portastrumenti	312-9001
K2 Lube Isolante, 18 ml	345-0018
1 Caramista Brush no. 04	312-2004
1 Caramista Brush no. 06	312-2006



VARIO - "Set Excellence Line"	ArtNr. <b>312-9010</b>
Contenuto:	
1 "VARIO" portastrumenti	312-9000
Aqua Spacer coral, 18 ml	597-0001
Aqua Spacer ocean, 18 ml	598-0001
Aqua Spacer stone, 18 ml	599-0001
Aqua Sep Isolante, 18 ml	589-1001
2 strumenti per modellare by Jochen Peters no. 01 Lecron, by Jochen Peters no. 02 PKT, by Jochen Peters	850-6001 850-6002



VARIO -	ArtNr.
"Set Modellazione"	312-9014
Contenuto:	100
1 "VARIO" portastrumenti	312-9000
Clear Spacer, 18 ml	501-0018
Color Spacer rosso, 18 ml	500-0018
Die Spacer blu, 18 ml	505-0018
Yeti Lube Isolante, 18 ml	550-0018
2 strumenti per modellare by Jochen Peters no. 01 Lecron, by Jochen Peters no. 02 PKT, by Jochen Peters	850-6001 850-6002



VARIO - "Set Ceramica Natur"	ArtNr. <b>312-9012</b>
Contenuto:	
1 "VARIO" portastrumenti	312-9000
K2 Lube Isolante, 18 ml	345-0018
Set di Frese (1Set)	440-0001
1 Caramista N Brush no. 04	313-2004
1 Caramista N Brush no. 06	313-2006
1 Caramista N Brush no. 08	313-2008



VARIO - "Set Ceramica Synthetyk"	ArtNr. <b>312-9013</b>
Contenuto:	1/2
1 "VARIO" portastrumenti	312-9000
K2 Lube Isolante, 18 ml	345-0018
Set di Frese (1Set)	440-0001
1 Caramista Brush no. 04	312-2004
1 Caramista Brush no. 06	312-2006
1 Caramista Brush no. 08	312-2008



VARIO - "Set Dip & Brush"	ArtNr. <b>312-9011</b>
Contenuto:	1.1
1 "VARIO" portastrumenti	312-9000
K2 Lube Isolante, 18 ml	345-0018
Set di Frese (1Set)	440-0001
1 Caramista pure Brush Set Brush no. 02 e no.04	314-5000







Il portastrumenti VARIO è un pezzo molto importante della nuova "excellence line". VARIO ha un design molto accattivante e piacevole; è realizzato con i migliori materiali e consente di alloggiare magneticamente molti strumenti "excellence line". Così i prodotti Aqua, Spacer, Frese del KIT per Zirconia, K2 Lube e i Pennelli Caramista trovano "magicamente" la loro posizione.

Il Vs. posto di lavoro rimane così sempre in ordine e tutti i prodotti sono ben visibili e a portata di mano. I materiali utilizzati sono di altissima qualità così come le setole dei nuovi pennelli, che devono essere alloggiati con le

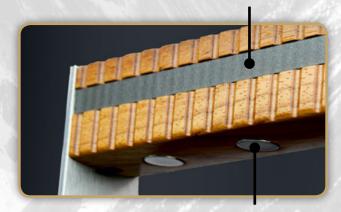
setole rivolte verso il basso. Potrete così godere a lungo della loro eccellente qualità.



supporto magnetico per i pennelli "Caramista"; ottimale per conservare e proteggere le setole dei pennelli in posizione "sospesa" e garantire per lungo tempo la loro elevata qualità



banda magnetica per bloccare le frese



gli appositi magneti posti nella parte inferiore di VARIO consentono il posizionamento sospeso degli spaziatori Aqua e del K2 Lube







#### Aqua Spacer 15 my

Spaziatore senza solventi

Rimangono attaccati al portastrumenti VARIO, sempre pronti all'uso

- a base d'acqua
- si possono diluire semplicemente con acqua distillata
- senza solventi quindi senza la presenza di fumi fastidiosi

Si deve utilizzare solo l'isolante Aqua Sep!

Contenuto: 18ml Spessore: 15 my



Aqua Spacer coral Art.-Nr. 597-0001



Aqua Spacer ocean Art.-Nr. 598-0001



Aqua Spacer stone Art.-Nr. 599-0001



Aqua Sep Isolante Art.-Nr. 589-1001

#### Altri Spacer che aderiscono magneticamente al Vario - vedi Spacer!





#### K2 Lube Isolante per ceramica

Prodotto inserito nella serie "excellence line", si aggancia magneticamente al portastrumenti VARIO.

Questo isolante separa in modo affidabile ed efficace il gesso dalla massa della ceramica.

Brucia senza lasciare residui e senza causare decolorazioni nella ceramica.

Contenuto: 18ml

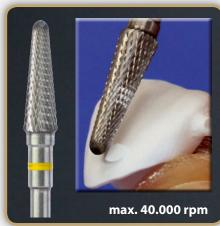
Art.-Nr. 345-0018

## exce lence ine

## Set di Frese per realizzare una tessitura naturale nelle strutture in zirconio



Fresa a Fissura conica HM per tagliare gli elementi in zirconio dal disco



taglio tipo diamante extra-fine per ottenere superfici molto fini e levigate ( può essere utilizzato per la ceramica stratificata)



Smart Stone (2 forme) con grani di diamante per una rifinitura delicata dei contorni (può essere utilizzato per zirconio sinterizzato)

1 pezzo Smart Stone konus Art.-Nr. 440-0400 Smart Stone flamme Art.-Nr. 440-0500

5 pezzi Art.-Nr. 440-0300 1 pezzo Art.-Nr. 440-0200



**Arkansas** per ottenere superfici e dettagli molto raffinati

5 pezzi Art.-Nr. 440-0600



per lisciare le superfici e realizzare la tessitura superficiale (Perikymatien)

25 pezzi (smontato, senza mandrino) Art.-Nr. 440-0100



**Gomma a forma di fiamma** per creare superfici e zone abrase

5 pezzi Art.-Nr. 440-0700

#### Set di Frese

1 Fresa a fissura conica HM, 1 Fresa HM, 1 Smart stone cono, 1 Smart stone fiamma, 1 Arkansas, 1 Cono di carta vetrata (montato sul mandrino), 1 Gomma a forma di fiamma

1 Set = 7 pezzi

Art.-Nr. 440-0001







## Caram/sta pure

Pennello naturale

Le setole esclusive Kolinsky sono fissate tradizionalmente e singolarmente, a mano, nel manico di legno.

Pennello con setole naturali di alta qualità Kolinsky:

- elasticità ideale
- setole dense è come avere un serbatoio d'acqua
- punte dei pennelli molto fini

#### Manico del pennello:

- con un clip in metallo per il sostegno sul portastrumenti Vario

Consegnato in una borsa di lino per pennelli:

- per proteggere i setole naturali
- con spazzi liberi per altri strumenti preferiti

"Fatto a mano in Germania"



Tutti i pennelli della serie "Caramista" si sostengono "magneticamente" su VARIO / Vario S. Si possono così conservare in modo sicuro e sono sempre a portata di mano. Spazio fino a max.10 / 5 pennelli.

Altri pennelli per modellare la ceramica si trovano nel catalogo sotto "Caramista".





Caramista pure Brush Set

#### Fix Firing Paste Pasta di fissaggio





Fix Firing Paste è una pasta pronta all'uso per creare supporti individuali.

Con questo materiale refrattario, inlasy, onlays, faccette, corone e ponti, possono essere posizionati in modo sicuro sui perni o fissati direttamente sul portaoggetti.



Applicare la pasta già pronta per l'uso direttamente nel restauro in ceramica.



- fissarlo sul perno di fissaggio
- per fissare faccette / inlays direttamente sulla superficie posteriore
- anche un fissaggio diretto sul portaoggetti è possibile, <u>riempire abbondantemente il restauro</u>



ulteriori fasi di lavoro come stratificazione, colorazione...



cottura









Dopo la cottura, sollevare semplicemente i restauri dal perno di fissaggio.

#### - facile da rimuovere

 nessuna emissione o necessità di pulitura o sabbiatura

#### Area di applicazione / proprietà:

- per lavori in ceramica, zirconia e disilicato di litio
- stabilizzazione di lavori difficili da fissare durante il processo di cottura nel forno
- applicazione facile tramite siringa pronta per l'uso
- nessun scolorimento della ceramica dopo la cottura
- facile da rimuovere, senza sabbiatura o pulitura
- non è necessario allungare il tempo di pre-essicazione dentro il forno

#### Contenuto Siringa: 12ml

Fix Firing Paste 1 Siringa / 12ml Art.-Nr. 399-1000 Fix Firing Paste ( 5 pz. ) 5 Siringhe con 12ml Art.-Nr. 399-1005





Creare un modelloPreparazione dei monconi

### **Creare un modello**



#### **YETI ROCK**

#### YETI ROCK III lemon- Classe III

Adatto per modelli completi, modelli per riparazioni e zoccoli per modelli di classe IV per protesi fissa.

- colore gradevole i dettagli vengono riprodotti in modo preciso
- breve tempo di indurimento
- eccezionale la scorrevolezza
- durezza brinnell 110N/mm<sup>2</sup>

YETI ROCK III lemon 20 kg Art.-Nr. 923-0020

#### YETI ROCK IV creme- Classe IV

Indicato per protesi fissa, nella tecnica di ponti e corone

- Gesso durissimo non si scalfisce e non si rompe
- breve tempo di indurimento 30-40 min
- eccezionale la scorrevolezza
- tempo di lavorazione: fino a 5,5 min.
- elevata durezza brinnell: 290N/mm<sup>2</sup>

YETI ROCK IV creme 20 kg Art.-Nr. 924-0020



## ARCHETTO PORTALAME MULTIFLEX lame seghetto

- l'impugnatura anatomica permette tagli diritti e precisi
- le lame sono prodotte con l'acciaio migliore
- sono molto flessibili e hanno un'altissima resistenza
- il cambio della lama si effettua in pochi secondi
- sono disponibili 3 lame, ciascuna adatta al tipo di taglio richiesto dalla situazione; spessori delle 3 lame: 0,15, 0,18 e 0,25 mm
- lunghezza lama: 75 mm



Archetto portalame			ArtNr. 983-0000
MULTIFLEX lame seghetto	0,25 x 3 mm	12 pz	ArtNr. 972-0000
MULTIFLEX lame seghetto	0,25 x 3 mm	144 pz	ArtNr. 972-1000
MULTIFLEX lame seghetto	0,15 x 3 mm	12 pz	ArtNr. 974-0000
MULTIFLEX lame seghetto	0,18 x 3 mm	12 pz	ArtNr. 976-0000
MULTIFLEX lame seghetto	0,18 x 3 mm	144 pz	ArtNr. 976-1000



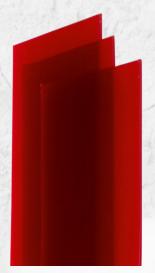
#### **Boxing Wachs, rossa**

Yeti Boxing Wachs è una cera sottile e flessibile, specifica per il bordaggio di impronte individuali.

Fissare attorno all'impronta con una leggera pressione e versare il gesso.

- per creare un modello senza basi
- il gesso può essere versato immediatamente, senza tempi d'attesa
- realizzazione di inferiori e superiori come anche di basi Split Cast

spessore: 300 x 40 x 1,5 mm





Boxing Wachs, rossa

400 g

Art.-Nr. 603-0400



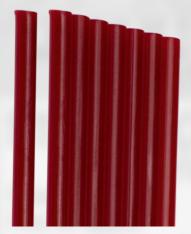
#### Peripheriewachs, rossa

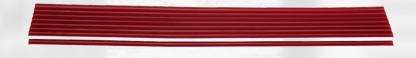
per un perfetto bordo funzionale del modello

Peripheriewachs Yeti è un filo di cera morbido e flessibile, di facile e veloce applicazione. Fissato il filo di cera attorno all'impronta, si ottiene un perfetto bordo funzionale.

- Il modello ottenuto evidenzia la precisione e il dettaglio del bordo funzionale protesico
- filo molto morbido e flessibile
- facile e veloce da applicare
- non è necessario rifilare il modello in gesso

lunghezza 300 mm, Ø 5,00 mm





Peripheriewachs, rossa

360 g

Art.-Nr. 602-0360

### Preparazione dei monconi





#### **SAKURA** matita

Matita per disegnare la linea di chiusura marginale.

- utilizzabile su tutti i tipi di gesso per modelli
- la mina è priva di grafite e pertanto non può causare danni alle fusioni
- buoni risultati
- è facilmente fissabile con YETI CLEAR SPACER
- il colore blu della mina crea un buon contrasto con la cera cervicale rossa

SAKURA matita

1 pz Art.-Nr. 986-0000

Ricambio:

mine blu SAKURA esente da grafite

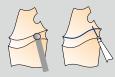
12pz, 0,5 mm Art.-Nr. 986-1000

#### **SPACER**

I nostri Spacer sono in un flacone da 18 ml con pennello.
I flaconi non seducono solo per il loro design prestigioso ed elegante, ma aderiscono, automaticamente, al "Vario portastrumenti". In questo modo il vostro posto di lavoro è sempre ordinato. Oltre a ciò, ora, la lacca si riesce ad applicare ancora piú uniformemente, grazie al miglioramento della qualitá del penello.







1. scoprire il limite della preparazione 2.

**Matita SAKURA** 



3. CLEAR SPACER



applicare gli SPACER fino a 1mm sopra il limite di preparazione!



5. se necessario, applicare un secondo strato di DIE SPACER (solo i DIE SPACER si possono applicare due volte)

#### **CLEAR SPACER trasparente, spessore 3 my**

Applicare su tutto il moncone ed eventualmente anche sulla linea di preparazione. Su gesso asciutto e di Classe IV, crea uno spessore di 3 micron.

Art.-Nr. 501-0018

Art.-Nr. 501-6018

Art.-Nr. 500-0018

Art.-Nr. 500-6018

- fissa il limite di preparazione
- sigilla la superfice del moncone
- lega chimicamente in modo perfetto con gli altri spaziatori YETI





**CLEAR SPACER trasparente** 1 x 18 ml

6 x 18 ml

### Spaziatori

#### Tutti gli spaziatori vanno applicati 1mm sopra il limite di preparazione!



#### **COLOR SPACER rosso, spessore 7 my**

Applicato su CLEAR SPACER crea uno spessore di 7 micron.

- durante la fase di indurimento cambia il suo colore da arancione in rosso
- dà ottimi risultati nella tecnica di Inlay e Onlay
- trasparente rimane ben visibile il segno della matita lungo la linea marginale di chiusura
- privo di pigmenti di colore, non è necessario agitarlo





**COLOR SPACER rosso** 

1 x 18 ml 6 x 18 ml

### **DIE SPACER** Spaziatori coprenti

Applicare lo spaziatore desiderato sopra il CLEAR SPACER Se necessario, applicare un secondo strato di spaziatore (solo sopra DIE SPACER o CLEAR SPACER!)





1 x 18 ml

DIE SPACER giallo Art.-Nr. 502-0018 Art.-Nr. 502-6018 6 x 18 ml







DIE SPACER blu 1 x 18 ml Art.-Nr. 505-0018 6 x 18 ml Art.-Nr. 505-6018

## 10 my

#### DIE SPACER dentina, spessore 10 my

- questo colore è adatto ai colori dei cementi più usati
- per sistemi di ceramica vetrofusa, dove il colore dello spaziatore non deve trasparire





DIE SPACER dentina 1 x 18 ml

 1 x 18 ml
 Art.-Nr. 506-0018

 6 x 18 ml
 Art.-Nr. 506-6018





DIE SPACER oro, spessore 13 my



DIE SPACER oro 1 x 18 ml 6 x 18 ml

Art.-Nr. 504-0018 Art.-Nr. 504-6018





DIE SPACER argento, spessore 13 my



DIE SPACER argento 1 x 18 ml 6 x 18 ml

Art.-Nr. 503-0018 Art.-Nr. 503-6018



## THINNER (da non usare per gli spaziatori fotopolimerizzabili LIGHT SPACER e STEAM OFF)

Thinner universale per i nostri spaziatori.

#### **LIGHT SPACER**





I vantaggi della lacca spaziatrice fotopolimerizzabile LIGHT SPACER:

- indurimento uniforme
- resistente alle graffiature e alle vaporizzazione
- crea superfici molto lisce che consente di sfilare molto facilmente la modellazione
- aderisce perfettamente sulle superfici in gesso
- tempo di lavorazione illimitato perchè indurisce solo quando viene fotopolimerizzato nell'apposito apparecchio

La fotopolimerizzazione è possibile in tutti gli apparecchi per compositi potenti. (consigliamo il nostro PRECI NT SHUTTLE)



Tempo di fotopolimerizzazione: ca. 2 - 5 min confezionamento: flacone speciale protetto dalla luce da 10 ml



### I LIGHT SPACER sono compatibili solo tra di loro! Non miscelare con altri spaziatori!

LIGHT SPACER trasparente	3 my	1 x 10 ml	ArtNr. 520-1000
LIGHT SPACER rosso	10 my	1 x 10 ml	ArtNr. 520-2000
LIGHT SPACER blu	10 my	1 x 10 ml	ArtNr. 520-3000



LIGHT SPACER

Art.520-2000



#### **DIE HARDENER 0 my**

Viene completamente assorbito dal gesso.

#### Non crea spessore.

- indurisce, sigilla e rende lisce le superfici del moncone
- protegge il gesso da sollecitazioni meccaniche
- dà risultati migliori se applicato prima della duplicazione
- è impermeabile all'acqua (idrorepellente)
- 1. scoprire il limite di preparazione
- 2. Matita SAKURA



OPPURE



## 3. DIE HARDENER 0 my

- indurisce le superfici in gesso
- applicare solo sulla linea marginale e al di sotto della stessa

## 3. DIE HARDENER 0 my

- indurisce le superfici in gesso
- applicare su tutto il moncone solo se non verranno poi applicati gli spaziatori

Non adatto per il primo passaggio sul moncone, in quanto non ci sarà poi adesione fra DIE HARDENER e gli spaziatori. Non va applicato sugli spaziatori.

DIE HARDENER		
flacone con pennello	1 x 18 ml	ArtNr. 540-0018
flacone con pennello	6 x 18 ml	ArtNr. 540-6018
flacone ricambio	1 x 250 ml	ArtNr. 540-0250

### Materiale per sottosquadri



#### DIE BLOC materiale fotopolimerizzabile per sottosquadri e bloccaggi

- utilizzabile con tutti gli SPACER
- non crea uno strato di dispersione isolante
- stabilità termica molto alta
- non si contrae durante l'immersione
- subito pronto all'uso

Tempo di indurimento: ca. 4 - 5 minuti secondo lo spessore di DIE BLOC e le caratteristiche del fotopolimerizzatore

DIE BLOC pasta
DIE BLOC liquido

1 x 3 g
1 x 2 ml

Art.-Nr. 890-1200
Art.-Nr. 890-1201

Applicare DIE-BLOC
prima degli SPACER

DIE-BLOC liquido

DIE-BLOC pasta



## CUTEX BOND cera per sottosquadri

#### da non utilizzare per fusioni quando brucia lascia residui

- per eliminare i sottosquadri, ruvidità, e imperfezioni del moncone in gesso
- è possibile applicare lo spaziatore \_sopra Cutex Bond
- forte consistenza
- punto di fusione 94°C
- resistente alla pressione e alla temperatura nello stampaggio dei bite
- -"cilindro compact"

# CUTEX BOND può essere applicato prima o dopo gli SPACER



CUTEX BOND

45 g

Art.-Nr. 723-1000



Applicazione:
sempre dopo la preparazione del
moncone con gli spaziatori.

### **CUTEX** cera per sottosquadri

da non utilizzare per fusioni quando brucia lascia residui

- per eliminare i sottosquadri, ruvidità, e imperfezioni del moncone in gesso
- cera di qualità estremamente dura
- permette di ottenere superfici lisce e levigate
- punto di fusione molto alto non si unisce alle altre cere YETI per immersione, cere base o cere cervicale

CUTEX
usare solo dopo
l'applicazione
degli SPACER



CUTEX cera per sottosquadri

20 g

Art.-Nr. 723-0000





CUTEX BOND cera per sottosquadri





















- dispone di 2 diverse punte: una larga e piatta e una fine

#### YETI LUBE

YETI LUBE è un isolante perfettamente sintonizzato per cere e spaziatori YETI. Senza alcool e senza solventi, non attacca nè cere, nè lacche per monconi. Non crea alcuna reazione con i rivestimenti per fusioni.

Di qualità molto fine, se applicato in modo non eccessivo mantiene il proprio potere isolante per più di 24 ore. YETI LUBE isolante gesso-cera, metallo-cera, cera-cera.

Anche dopo 24 ore YETI LUBE mantiene sempre la sua efficacia. Non è addato per l'uso con STEAM OFF.

YETI LUBE

 Flacone con pennello
 1 x 18 ml
 Art.-Nr. 550-0018

 Flacone con pennello
 6 x 18 ml
 Art.-Nr. 550-6018

 Flacone ricambio
 1 x 250 ml
 Art.-Nr. 550-0250

#### **ISO QUICK**

Pennarello molto maneggevole contenente YETI LUBE.

- permette l'applicazione di uno strato molto fine senza eccesso di isolante
- facilmente ricaricabile
- economico e facile da usare

1 Pennarello isolante, doppio 1 x 250 ml Flacone ricambio Art.-Nr. 550-0000 Art.-Nr. 550-0250

## applicare lo spaziatore STEAM OFF:







## vaporizzare lo spaziatore STEAM OFF:









## **Spaziatore vaporizzabile**





- 5 colori Dentina + Bleach per coprire l'intera gamma dal A1al D4
- colore dentina naturale per una pittura naturale
- facile da applicare si lascia eliminare facilmente con il vapore
- resistente all'acqua facile da eliminare dal modello
- risultato omogeneo fin dalla prima applicazione
- spessore di 15 micron, non cambia il colore del gesso















gli spaziatori colorati (tradizionali), falsano il colore del dente

Con STEAM OFF c'è sempre il colore appropriato per risultati naturali quando si ceramizza



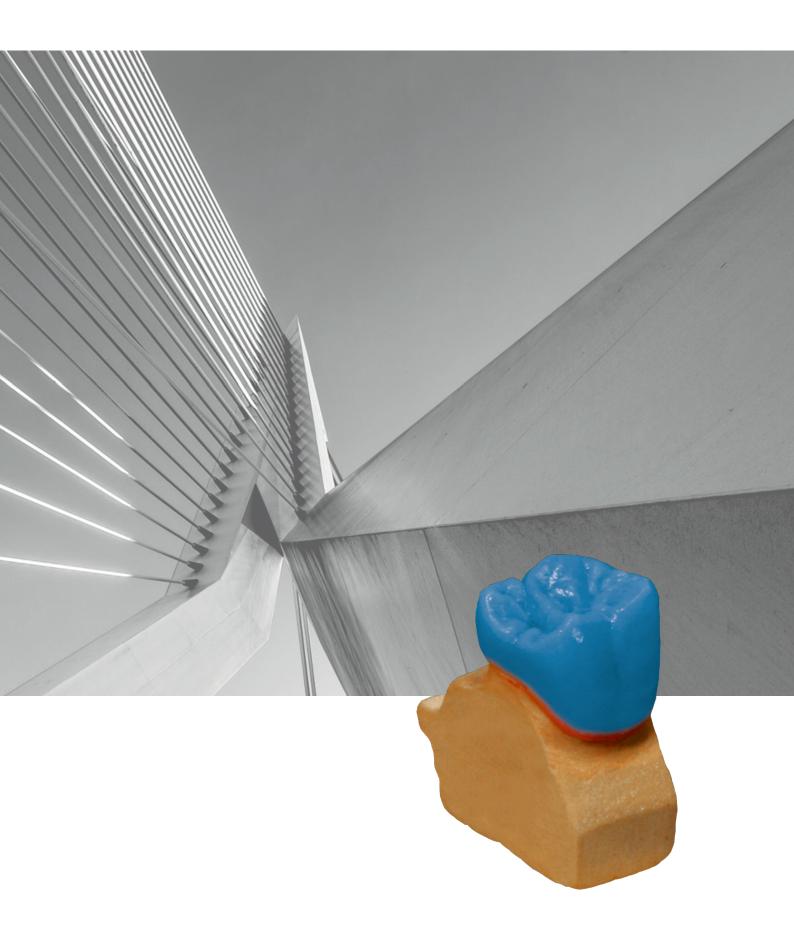




vanilla	sahara	gold
A 2	A 3	A 3,5
		B 3 B 4
		D 4
sand	terra	snow
A 1	C 2	Bleach
B 1	C 3	Bleach
	C 2 C 3 A 4 C 4	Bleach

STEAM OFF			
Vanilla (A2)	1 x 20 ml	ArtNr. 591-0001	
	6 x 20 ml	ArtNr. 591-0006	
Sahara (A3)	1 x 20 ml	ArtNr. 592-0001	
	6 x 20 ml	ArtNr. 592-0006	
Gold (A3,5 , B3, B4, D4)	1 x 20 ml	ArtNr. 593-0001	
	6 x 20 ml	ArtNr. 593-0006	
Sand (A1, B1, B2, C1, D2)	1 x 20 ml	ArtNr. 594-0001	
	6 x 20 ml	ArtNr. 594-0006	
Terra (C2, C3, A4, C4, D3)	1 x 20 ml	ArtNr. 595-0001	
	6 x 20 ml	ArtNr. 595-0006	
Snow (bleach)	1 x 20 ml	ArtNr. 596-0001	
	6 x 20 ml	ArtNr. 596-0006	
STEAM OFF – Set completo	6 x 20 ml	ArtNr. 590-0006	
	Isolazione <b>non</b> viene nel starter set!		
ISO STEAM – Isolante	1 x 20 ml	ArtNr. 589-0001	
	6 x 20 ml	ArtNr. 589-0006	





## Cere per ponti e corone

quality made in germany



### **Cera per immersione**



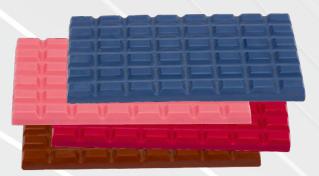
Nella nostra gamma ci sono quattro diversi tipi di cera per immersione, che sono miscelabili fra di loro.



## PRECI DIP cere per immersione

- si ottengono risultati molto precisi
- superfici liscissime
- riduce al minimo il lavoro di rifinitura
- lo spessore delle cappette è uniforme e sempre riproducibile
- si evita il crearsi di spigoli e parti sottili
- il taglio e l'eliminazione della cera eccedente la linea di chiusura è un gioco da ragazzi
- la qualità ha pochissima elasticità e maggiore stabilità
- è facilmente dosabile
- ashfree brucia senza lasciare residui

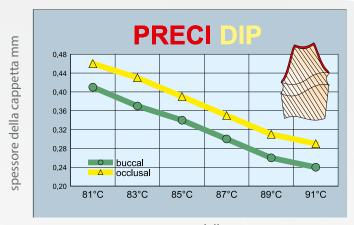
PRECI DIP		
cera per immersione gialla	150 g	ArtNr. 740-1150
cera per immersione rossa	150 g	ArtNr. 740-2150



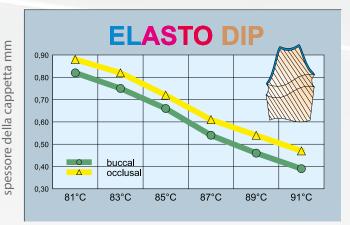
## ELASTO DIP cere per immersione

- si ottengono cappette pressochè indistruttibili
- grazie all'inserimento di resine naturali è molto elastica e stabile nella forma
- molto indicata per corone telescopiche e per la seconda parte nella tecnica di conometria
- facilmente dosabile e miscelabile con Preci Dip, cera per immersione di qualità più dura
- ashfree brucia senza lasciare residui

ELASTO DIP			
cera per immersione	blu	150 g	ArtNr. 750-0150
cera per immersione	rosa	150 g	ArtNr. 750-2150
cera per immersione	rossa	150 g	ArtNr. 750-3150
cera per immersione			
marrone		150 g	ArtNr. 750-4150



temperatura della cera



temperatura della cera

#### CONSIGLI PER IL LAVORO CON LE CERE PER IMMERSIONE YETI:

### PROBLEMA:

La cappetta è troppo spessa e non uniforme

grande gocce di cera sulla superfice anelli e rigature all'interno della cappetta

la cappetta non si estrae facilmente dal moncone

#### **SOLUZIONE:**

- utilizzare un fusore regolabile anche a temperature elevate
- più alta è la temperatura e più sottile è lo spessore che si ottiene
- immergere velocemente e togliere lentamente il moncone
- riscaldare il moncone
- eliminare eventuali sottosquadri
- isolare bene con YETI LUBE
- aiutarsi con un pezzo di lattice per sfilare la cappetta



#### DUO DIP Cera per immersione

DUO DIP questa cera per immersione è subito pronta all'uso e rende semplice e veloce il lavoro di tutti i giorni. È molto precisa ed è leggermente elastica; è facile da dosare ed è molto semplice il riempimento della vaschetta del fusore.

- ashfree - brucia senza lasciare residui

Conetnuto: 80 g



#### **MASTER DIP**

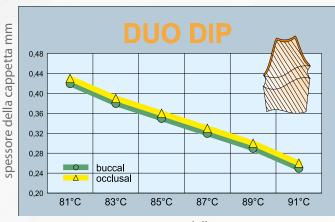
Il MASTER DIP offre all'utente nuove dimensioni in resistenza e stabilità.

Il raffreddamento rapido è di grande aiuto nella lavorazione. L'alto grado di precisione e stabilità dimensionale si riscontra nelle fusioni in metallo. I colori disponibili sono naturale / trasparente e arancione in forma di granuli colabili.

- ashfree - brucia senza lasciare residui

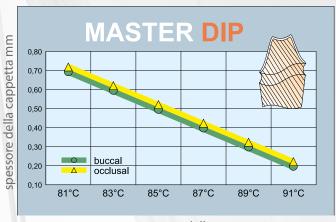
Contenuto: 100 g

DUO DIP cera per immersione (ashfree) Art.-Nr. 741-0000



temperatura della cera

MASTER DIP elastico duro trasparente Art.-Nr. 741-0100 elastico duro arancione Art.-Nr. 741-0110



temperatura della cera

### Cere per diagnostica





#### **CREATION SET**

Questo Set con le sue 12 cere in diversi colori serve per meglio apprendere la tecnica di stratificazione nella costruzione di corone in ceramica. Il CREATION SET rende possibile una presentazione reale della ricostruzione del dente in cera come se questo fosse naturale.



- 10 =smalto
- 11 = grigia trasparent
- 12 = bianca trasparent
- 13 = blu trasparent
- 14 = giallo
- 15 = arancione



- 16 =dentina
- 17 =dentina chiara
- 18 =colore cervicale
- 19 = marrone
- 20 =marrone scuro rossastro
- 21 =marrone chiaro rossastro



addizionale (non contenuto nel Set) colori extra:

- 22 = trasparente
- 23 = argento
- 24 = oro
- 25 = nero

CREATION SET 12 colori: ciascun colore 8 g colore 10 fino a 21 Art.-Nr. 760-0000 Ricambio I : ciascun colore 8 g colore 10 fino a 15 Art.-Nr. 760-1000 Ricambio II: ciascun colore 8 g colore 16 fino a 21 Art.-Nr. 760-2000 Ricambio III: ciascun colore 8 g colore 2x 16 + colori speciali 22 fino a 25 Art.-Nr. 760-3000 colori singoli ottenibili in confezione da sei. (6x8g) Art.-Nr. 760-00 ... + relativo numero terminale (..10 - ..25)



#### IQ Diagnostikwachs, dentin

#### da non usare come cera per fusioni!

- per modellazioni diagnostice
- facile da scavare
- elevato punto di solidificazione
- colore simile alla dentina naturale

colore: dentina, opaca

IQ cera Diagnostica, dentina

45 g

Art.-Nr. 761-5000

### Cere per ponti e corone



#### La cera da modellare moderna più cera cervicale



- Double Line con inserto di cera cervicale
- rapida lavorazione e risparmio di tempo
- ideale altezza di lavoro, molto ergonomico



 due anelli in spugna consentono la pulizia dello strumento da modellazione



- la base molto ampia la rende stabile sul piano di lavoro
- coperchio antipolvere, trasparente











### Ottima qualità della cera – eccezionali proprietà:

- consente la modellazione di strutture molto sottili
- la cera si lascia stendere molto facilmente
- elevata stabilità quando la cera è sciolta







#### La cera è:

- dura ma non fragile elevata resistenza interna
- facile da scavare
- cera molto precisa, con pochissima contrazione











WAX GIANT - single line -, 75 g	
Cera Cervicale rossa (ash-free)	ArtNr. 731-5000
Cera per modellare	
colore sabbia (opaca)	ArtNr. 732-5001
Cera per modellare	
colore grigia (opaca)	ArtNr. 734-5001
Cera per modellare	
colore blu (ash-free)	ArtNr. 736-5000
Cera per modellare	
colore snow-white (opaca)	ArtNr. 736-5001







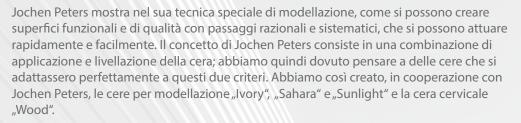
WAX GIANT - double line - , 75g (con inserto cera cervicale)
Cera per modellare
colore sabbia (opaca)
Cera per modellare
colore grigia (opaca)
Cera per modellare

Art.-Nr. 733-5001 Art.-Nr. 735-5001

colore blu (ash-free) Art.-Nr. 737-5000











#### **WAX GIANT di Jochen Peters**

Le cere per modellazione "Ivory", "Sahara" e "Sunlight" sono perfette per le tecniche di ponti & corone, inlay & onlay, colata, press e fresaggio. In modo particolare queste cere che si possono utilizzare per tutto si adattano perfettamente alle cera cervicale/cera base "Wood".

Caratteristiche delle cere da modellazione:

- proprietà di modellazione eccellenti perchè le cere si lasciano "tirare" perfettamente ed hanno grande stabilità
- la durezza della cera è ottimale e permette modellazioni e applicazioni precise delle cuspidi, dei versanti e dei solchi
- nel lisciare la cera le superfici ottenute sono straordinariamente pulite e senza "sbavature"
- stabilità dei bordi perfetta
- facile da scartare la modellazione rimane pulita
- elevata precisione e bassissima contrazione
- brucia senza lasciare residui

I colori "Ivory", "Sahara" e "Sunlight" sono stati scelti in quanto "molto piacevoli alla vista" e si notano perfettamente anche i dettagli più piccoli.

La cera cervicale / cera base marrone "Wood" non solo è perfetta come cera cervicale e cera base nella tecnica di ponti & corone, ma è anche molto indicata per la modellazione di inlays & onlays.

- perfetta consistenza della cera
- allo stato liquido penetra perfettamente in tutte le cavità
- consistenza morbida ma allo stesso tempo non appiccicosa, nè untuosa
- stabile nella forma e molto precisa
- non flette

wood

- brucia senza lasciare residui





WAX GIANT - single line -, 75 g Cera cervicale wood (ash-free) Cera per modellare sunlight (ash-free) Cera per modellare sahara (ash-free) Cera per modellare ivory (ash-free)

Art.-Nr. 738-5000 Art.-Nr. 738-5010 Art.-Nr. 738-5020 Art.-Nr. 738-5030

### **Cera per modellare**





#### THOWAX Cera per modellare

THOWAX è la linea di cere per modellazione conosciuta e affermata per le sue caratteristiche, che sono di grande aiuto per la ceratura e la modellazione di corone, ponti e inlays. È una cera naturale senza sostanze plastificanti.
Grazie alle sue eccezionali proprietà THOWAX si è fatta un grande nome in tutto il mondo.

- grazie all'alta densità molecolare della qualità THOWAX, queste cere si lasciano lavorare e modellare molto facilmente e velocemente
- la cera si lascia stendere facilmente
- raffredda molto velocemente e rende così possibile un lavoro molto efficace
- correzione della zona occlusale realizzabile senza che la cera scorra nei solchi già modellati
- una volta sciolta risulta essere opaca ciò permette di vedere molto bene la qualità e la forma della cera
- le molecole corte consentono di ottenere superfici molto lisce che si lasciano scavare facilmente
- si armonizzano molto bene con le nostre cere speciali e da immersione
- non contengono sostanze plastificanti
- disponibili in scatole da 70 g alcuni tipi sono disponibili anche in forma di chip

THOWAX cera per modellare	beige con marrone	opaca	70 g	ArtNr. 700-0000
THOWAX cera per modellare	rosso	leggermente opaca	70 g	ArtNr. 708-0000
THOWAX cera per modellare	blu	leggermente opaca	70 g	ArtNr. 709-0000
THOWAX cera per modellare	beige	opaca	70 g	ArtNr. 710-0000
THOWAX cera per modellare	marrone	leggermente opaca	70 g	ArtNr. 711-0000
THOWAX cera per modellare	viola	leggermente opaca	70 g	ArtNr. 712-0000
THOWAX cera per modellare	verde	leggermente opaca	70 g	ArtNr. 713-0000
THOWAX cera per modellare	grigia	opaca	70 g	ArtNr. 714-0000

# **Cere speciali**

# **THOWAX Cere speciali**

Alcune operazioni di ceratura esigono cere con caratteristiche speciali. Rispondiamo a queste esigenze con cere particolari e specifiche, ciascuna adatta a risolvere al meglio il proprio compito. Queste cere sono disponibili in scatole da 70 g e alcune in forma chip.

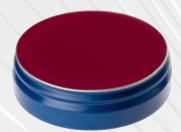


### **CERA CERVICALE, rossa**

- scorre facilmente sul margine di chiusura e permette di ottenere così bordi della corona molto precisi
- si possono realizzare chiusure con spessori sottilissimi
- esente da tensioni interne e da retrazioni

CERA CERVICALE, rossa

Art.-Nr. 720-0000



# **CERA BASE, bordeaux**

La cera base viene impiegata come primo strato nella modellazione di Inlays, corone per la tecnica delle corone telescopiche e per le chiusure marginali.

- la sua densità e la buona durezza permettono di ottenere un margine di chiusura estremamente sottile
- stabile dimensionalmente, precisa e senza retrazioni
- è stata creata opaca per ottenere un ottimo contrasto con il moncone in gesso

CERA BASE, bordeaux

Art.-Nr. 722-0000



# CERA PER FRESAGGIO, grigia opaca o verde trasparente

- fresabile con tutte le frese in acciaio a 5000 giri/minuto
- cera molto dura, permette superfici estremamente lisce
- nonostante la sua durezza è facilmente modellabile
- molto facile individuare nella parte fresata possibili zone ondulate o solchi e tracce lasciate dalle frese.

CERA PER FRESAGGIO, grigia opaca CERA PER FRESAGGIO, verde trasparente Art.-Nr. 727-0000 Art.-Nr. 725-0000



# CERA COLLANTE, beige non da usare per fusioni, lascia residui da combustione

- per unire e fissare parti di protesi rotte da riparare ed elementi in metallo da saldare
- è molto dura e si spezza facilmente per segnalare immediatamente il distacco, così da intervenire per eliminare la causa.

CERA COLLANTE, beige

Art.-Nr. 724-0000



# **CERA STICK-ON, neon-pink**

Una cera adesiva per posizionare spine e canali di fusione e per adattare in modo molto facile e veloce elementi intermedi preformati.

- grande adesione, facile correzione delle posizioni
- rimane sempre morbida ed elastica
- brucia senza lasciare residui

CERA STICK-ON, neon-pink

Art.-Nr. 726-0000













Le nostre cere VKS corrispondono alla qualità THOWAX con alcune modifice per il sistema Press.

Sono infatti filtrate più volte per eliminare gli ingredienti che rendono opache le cere THOWAX ma che possono creare reazioni non desiderate con le masse di rivestimento utilizzate per la realizzazione di corone in Press. Tutte le altre affermate qualità e caratteristiche delle THOWAX sono state però completamente mantenute.





VKS cera per modellare beige	70 g	ArtNr. 710-2000
VKS cera per modellare grigia	70 g	ArtNr. 714-2000
VKS cera base bordeaux	70 g	ArtNr. 722-2000



# SET CAMPIONI Cere THOWAX Isolante e Spaziatori

Per poter farvi provare alcuni nostri prodotti e per fornire agli studenti il materiale necessario per i primi lavori, è disponibile un Set contenente piccole confezioni di spaziatori, isolante e cere.

Con le istruzioni che alleghiamo è garantito un uso corretto ed efficace del Set. Il successo dei risultati conseguiti aiuteranno a scegliere gli articoli a Voi più utili.

**SET CAMPIONI** 

Art.-Nr. 100-0000M

Contenuto: THOWAX cera per modellare grigia, THOWAX cera per modellare beige, THOWAX cera base bordeaux, THOWAX cera cervicale rossa, CLEAR SPACER spaziatore trasparente, YETI LUBE isolante, BLUE MARKER liquido evidenziatore per precontatti





# disco di metallo nel chip di cera = appoggio sicuro sul Monolith con magnete

# **MONOLITH e CHIP di cere THOWAX**

Il sistema MONOLITH con Chip di cera permette l'uso delle THOWAX in una forma pratica, pulita e di grande aiuto. In questa forma, sono disponibili alcune cere della linea THOWAX.

Queste sono disponibili in confezione da 3 chip da 20 g ciascuno.

Tutte possono essere applicate sulla stessa base di supporto il MONOLITH.

MONOLITH zoccolo in metallo con coperchio trasparente senza Chip di cera Art.-Nr. 701-1000



- una calamita fissa il Chip di cera al MONOLITH
- lo zoccolo MONOLITH è massiccio, pesante e molto stabile
- 4 piedini di gomma evitano lo scivolamento e lo spostamento
- facilissima e velocissima sostituzione del Chip
- questo sistema permette di consumare tutta e facilmente la quantità della cera. Non rimangono infatti residui difficilmente raggiungibili come può succedere con la scatola
- l'altezza del MONOLITH è molto pratica ed ergonomica
- un coperchio trasparente protegge la cera dalla polvere

disponibilità: 3 Chip da 20 g dello stesso colore



Chip cera per modellare	beige	ArtNr. 710-1000
Chip cera per modellare	grigio	ArtNr. 714-1000
Chip cera cervicale	rosso	ArtNr. 720-1000
Chip cera base	bordeaux	ArtNr. 722-1000



# IQ Cere da modellazione

Insieme a maestri di odontotecnica abbiamo sviluppato una cera per la modellazione IQ.

- alta solidità interiore grande rigidità e resistenza alla rottura
- punto di solidificazione: ash-free 62°C, opaca 63°C la cera ideale per l'estate
- eccezionale per la sua stabilità semplifica notevolmente la modellazione
- molte e buone le caratteristiche per modellare è possibile posizionare in modo mirato piccole quantità di cera per perfezionare i dettagli dell'occlusione
- facile da scavare
- grazie all'addizione di micro-cere sono assolutamente adeguate alle elevate esigenze richieste, e sono esenti da retrazioni

disponibilità: - 45 g in scatole o in cilindro IQ compact

- a scelta ASH-FREE o OPACA



Cera modellazione blu IQ ASH-FREE scatola IQ COMPACT ASH-FREE cilindro IQ OPACA scatola IQ COMPACT OPACA cilindro	ArtNr. 709-5000 ArtNr. 709-5100 ArtNr. 709-5001 ArtNr. 709-5101
Cera modellazione beige IQ ASH-FREE scatola IQ COMPACT ASH-FREE cilindro IQ OPACA scatola IQ COMPACT OPACA cilindro	ArtNr. 710-5000 ArtNr. 710-5100 ArtNr. 710-5001 ArtNr. 710-5101
Cera modellazione neon-verde IQ ASH-FREE scatola IQ COMPACT ASH-FREE cilindro IQ OPACA scatola IQ COMPACT OPACA cilindro	ArtNr. 713-5000 ArtNr. 713-5100 ArtNr. 713-5001 ArtNr. 713-5101
Cera modellazione girgio IQ ASH-FREE scatola IQ COMPACT ASH-FREE cilindro IQ OPAQUE scatola IQ COMPACT OPAQUE cilindro	ArtNr. 714-5000 ArtNr. 714-5100 ArtNr. 714-5001 ArtNr. 714-5101
Cera modellazione neon-giallo IQ COMPACT ASH-FREE cilindro IQ COMPACT OPACA cilindro	ArtNr. 715-5100 ArtNr. 715-5101
Cera modellazione bianco IQ COMPACT ASH-FREE cilindro IQ COMPACT OPACA cilindro	ArtNr. 716-5100 ArtNr. 716-5101

# Cere da modellazione e cere speciali

Art.-Nr. 722-5000

Art.-Nr. 722-5100

# **IQ** Cere speciali IQ CERA CERVICALE, nero



- molto dura rende possibile chiusure marginali con spigoli perfetti
- il colore nero permette un vero contrasto tra la linea marginale di chiusura e la modellazione

Cera cervicale nera IQ ASH-FREE scatola

Art.-Nr. 720-5000 IQ COMPACT ASH-FREE cilindro Art.-Nr. 720-5100

# IQ CERA BASE, caramello

- molto malleabile, piccole imprecisioni vengono neutralizzate grazie alla sua plasticità
- cera morta leggermente collante
- crea una zona di resilienza tra il moncone e la cera

Cera base caramello IQ ASH-FREE scatola IQ COMPACT ASH-FREE cilindro



Set di formazione, contenuto: ciascuno 8g

IQ opaque cere per Modellare: blu, grigio, neon-giallo, neon-verde

Cera Base: caramello, Cera Cervicale: nera

Set di formazione cere di modellazione IQ, opace Art.-Nr. 102-0001M

IQ ash free cera da modellare: blu, grigio, neon-giallo, neon-verde Cera Base: caramello, Cera Cervicale: nera

Set di formazione cere di modellazione IQ, ash free Art.-Nr. 102-0000M



# NAWAX COMPACT cera da Modellazione

Una cera professionale, adatta a riprodurre abrasioni occlusali; per la realizzazione di denti funzionali e naturali.

Caratteristiche particolari:

- massima stabilità anche durante la modellazione di piccole strutture morfologiche
- per un lavoro rapido e razionale
- molto buone le caratteristiche di abrasione per la morfologia funzionale grazie all'elevato grado di durezza
- per l'elevata durezza di Nawax è possibile ottenere:
- un perfetto mantenimento della dimensione verticale
- di evitare correzioni o ritocchi occlusali della fusione
- superfici molto lisce
- colori molto gradevoli per gli occhi
- eccellenti caratteristiche di modellazione



Una riproduzione ottimale dopo la fusione.

NAWAX COMPACT	sabbia	45 g	ArtNr. 717-5101
NAWAX COMPACT	grigio chiaro	45 g	ArtNr. 718-5101
NAWAX COMPACT	albicocca	45 g	ArtNr. 719-5101

CERE SPECIALI	ArtNr.	Colore	ash free/ opaca	Ceramica integrale	Temperatura di Solidificazione	Pagina
Cera cervicale						
IQ ASH-FREE Cera cervicale	720-5000	nera	ash free	Χ	60 °C = 140,0 °F	41
IQ COMPACT ASH-FREE Cera cervicale	720-5100	nera	ash free	Χ	60 °C = 140,0 °F	41
WAX GIANT Cera cervicale single line	731-5000	rosso	ash free	Χ	63 °C = 145,4 °F	34
WAX GIANT Cera cervicale single line	738-5000	wood	ash free	Χ	63 °C = 145,4 °F	35
THOWAX Cera cervicale	720-0000	rosso	ash free	Χ	65 °C = 149,0 °F	37
Chip cera cervicale	720-1000	rosso	ash free	Χ	65 °C = 149,0 °F	39
Cera base						
IQ ASH-FREECera base	722-5000	caramello	ash free	Χ	58 °C = 136,4 °F	41
IQ COMPACT ASH-FREE Cera base	722-5100	caramello	ash free	Χ	58 °C = 136,4 °F	41
THOWAX Cera base	722-0000	bordeaux	opaca		59 °C = 138.2 °F	37
Chip cera base	722-1000	bordeaux	opaca		59 °C = 138.2 °F	39
THOWAX VKS Cera base	722-2000	bordeaux	ash free	Χ	58 °C = 136,4 °F	38
Cera per fresaggio						
THOWAX Cera per fresaggio	725-0000	verde	ash free	Χ	60 °C = 140,0 °F	37
THOWAX Cera per fresaggio	727-0000	grigia	opaca		61 °C = 141.8 °F	37
Chip Cera fresaggio	725-1000	verde	ash free	Χ	60 °C = 140,0 °F	39
Cera STICK-ON						
THOWAX CERA STICK-ON	726-0000	neon-pink	ash free	Χ	68 °C = 154,4 °F	37

# **Cera per modellare**









# **Cere Speciali**









CERA PER MODELLARE	ArtNr.	Colore	ash free/ opaca		Temperatura di Solidificazione	Pagina
NAWAX COMPACT Cera modellazione	717-5101	sabbia	opaca		63 °C = 145,4 °F	41
NAWAX COMPACT Cera modellazione	718-5101	grigio chiaro	opaca		63 °C = 145,4 °F	41
NAWAX COMPACT Cera modellazione	719-5101	albicocca	opaca		63 °C = 145,4 °F	41
IO ACIJ EDET C	700 5000		1.6	V	62.06 4.42.6.05	40
IQ ASH-FREE Cera modellazione	709-5000	blu	ash free	X	62 °C = 143,6 °F	40
IQ ASH-FREE Cera modellazione	710-5000	beige	ash free	Χ	62 °C = 143,6 °F	40
IQ ASH-FREE Cera modellazione	713-5000	neon-verde	ash free	Χ	62 °C = 143,6 °F	40
IQ ASH-FREE Cera modellazione	714-5000	grigio	ash free	Χ	62 °C = 143,6 °F	40
IQ OPACA Cera modellazione	709-5001	blu	opaca		63 °C = 145,4 °F	40
IQ OPACA Cera modellazione	710-5001	beige	opaca		63 °C = 145,4 °F	40
IO OPACA Cera modellazione	713-5001	neon-verde	opaca		63 °C = 145,4 °F	40
IQ OPACA Cera modellazione	714-5001	grigio			63 °C = 145,4 °F	40
IQ OFACA Ceta Modellazione	714-3001	grigio	opaca		03 C = 143,4 F	40
IQ COMPACT ASH-FREE Cera modellazione	709-5100	blu	ash free	Χ	62 °C = 143,6 °F	40
IQ COMPACT ASH-FREE Cera modellazione	710-5100	beige	ash free	Χ	62 °C = 143,6 °F	40
IQ COMPACT ASH-FREE Cera modellazione	713-5100	neon-verde	ash free	Χ	62 °C = 143,6 °F	40
IQ COMPACT ASH-FREE Cera modellazione	714-5100	grigio	ash free	Χ	62 °C = 143,6 °F	40
IQ COMPACT ASH-FREE Cera modellazione	715-5100	neon-giallo	ash free	Χ	62 °C = 143,6 °F	40
IO COMPACT ASH-FREE Cera modellazione	716-5100	bianco	ash free	Χ	62 °C = 143,6 °F	40
IQ COMPACT OPACA Cera modellazione	709-5101	blu	opaca		63 °C = 145,4 °F	40
IQ COMPACT OPACA Cera modellazione	710-5101	beige	opaca		63 °C = 145,4 °F	40
IQ COMPACT OPACA Cera modellazione	713-5101	neon-verde	opaca		63 °C = 145,4 °F	40
IQ COMPACT OPACA Cera modellazione	714-5101	grigio	opaca		63 °C = 145,4 °F	40
IO COMPACT OPACA Cera modellazione	715-5101	neon-giallo	opaca		63 °C = 145,4 °F	40
IQ COMPACT OPACA Cera modellazione	716-5101	bianco	opaca		63 °C = 145,4 °F	40
	,,,,,,,,	J. a. i.e.	ориси			
WAX GIANT Cera per modellare single line	732-5001	sabbia	opaca		63 °C = 145,4 °F	34
WAX GIANT Cera per modellare single line	734-5001	grigio	opaca		63 °C = 145,4 °F	34
WAX GIANT Cera per modellare single line	736-5001	snow-white	opaca		63 °C = 145,4 °F	34
WAX GIANT Cera per modellare single line	736-5000	blu	ash free	Χ	62 °C = 143,6 °F	34
WAX GIANTI Cera per modellare single line	738-5010	sunlight	ash free	Χ	63 °C = 145,4 °F	35
WAX GIANTI Cera per modellare single line	738-5020	sahara	ash free	Χ	63 °C = 145,4 °F	35
WAX GIANTI Cera per modellare single line	738-5030	ivory	ash free	Χ	63 °C = 145,4 °F	35
WAX GIANT Cera per modellare double line	733-5001	sabbia	opaca		63 °C = 145,4 °F	34
WAX GIANT Cera per modellare double line	735-5001	grigio	opaca		63 °C = 145,4 °F	34
WAX GIANT Cera per modellare double line	737-5000	blu	ash free	Χ	62 °C = 143,6 °F	34
THOWAX Cera per modellare	700-0000	beige / marrone	opaca		64 °C = 147,2 °F	36
THOWAX Cera per modellare	708-0000	rosso	leggermente opaca		63 °C = 145,4 °F	36
THOWAX Cera per modellare THOWAX Cera per modellare	708-0000	blu	leggermente opaca		63 °C = 145,4 °F	36
·					·	36
THOWAX Cera per modellare	710-0000	beige	opaca		64 °C = 147,2 °F	
THOWAX Cera per modellare	711-0000	marrone	leggermente opaca		63 °C = 145,4 °F	36
THOWAX Cera per modellare	712-0000	violett	leggermente opaca		63 °C = 145,4 °F	36
THOWAX Cera per modellare	713-0000	verde	leggermente opaca		63 °C = 145,4 °F	36
THOWAX Cera per modellare	714-0000	grigio	opaca		64 °C = 147,2 °F	36
VKS Cera per modellare	710-2000	beige	ash free	X	62 °C = 143,6 °F	38
VKS Cera per modellare	710-2000	grigio	ash free	X	62 °C = 143,6 °F	38
vio cera per modeliare	71-7 2000	911910	astrice	A	02 C = 143,0 1	30
Chip cera per modellare	710-1000	beige	opaca		64 °C = 147,2 °F	39
Chip cera per modellare	714-1000	grigio	opaca		64 °C = 147,2 °F	39
CONSEQUENT Cera universale	728-0010	verde	opaca		60 °C = 140, 0 °F	59
CONSEQUENT Cera universale	728-0020	rosso	opaca		60 °C = 140,0 °F	59
CONSEQUENT Cera universale	728-0030	blu	opaca		60 °C = 140,0 °F	59

# Materiali ausiliari per la tecnica di ceratura



#### **POLVERE PER OCCLUSIONE**



La polvere per occlusione è di pura cera, bianca e fine.

- veloce e rapida da applicare con un pennello
- evidenzia in articolatore eventuali precontatti occlusali senza dover esercitare una forte pressione sul modellato
- molto utile per ridurre la fluidità durante la modellazione di piccole creste
- brucia senza lasciare residui e non è necessario risciacquare

Polvere per occlusione bianca 17 g Art.-Nr. 730-0000



#### **PENNELLO PER CERA**

Pennello per lisciare e lucidare superfici di cera.



Pennello per cera 1 Stück

Art.-Nr. 985-0000





#### **RIDUTTORE DI TENSIONE**

- il rivestimento per fusioni scorre molto facilmente
- aderisce perfettamente al modellato

# confezione Spray:

- facile da spruzzare con un risultato molto omogeneo
- colore: blu trasparente

Riduttore di tensione 100 ml / Spray Art.-Nr. 142-0000 Riduttore di tensione 1000 ml / ricambio Art.-Nr. 142-1000





# FINALE Liquido sigillante per cera

- per levigare le superfici della ceratura
- spessore dello strato molto fine circa 2-3 micron
- buona adesione sulle superfici in cera
- veloce processo di essicamento 1 3 minuti dipende dalla quantità applicata
- per ottenere fusioni in metallo più liscie ed omogenee
- riduce il lavoro di rifinitura

# Da usare per:

- levigare le superfici in cera della zona occlusale di ponti e corone
- rinforzare i punti di contatto
- per scheletrica
- per levigare i punti di connessione e i profilati
- per sigillare le fessure sottili tra gesso e profilati ed evitare che vi si inserisca il rivestimento per fusione

FINALE liquido sigillante per cera 1 x 18ml Art.-Nr. 507-0018 FINALE liquido sigillante per cera 6 x 18ml Art.-Nr. 507-6018

# Performati in cera

#### **PREFORMATI IN CERA blu**



- forme anatomiche perfette
- punti di unione palatali e linguali con possibilità di profonde separazioni mesiali e distali
- cera pura al 100% brucia senza lasciare residui
- la profondità occlusale permette modellazioni naturali
- colore: blu

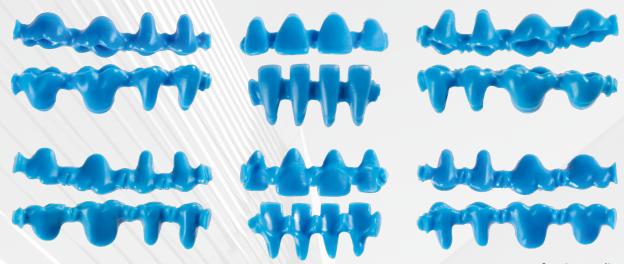


foto ingrandita

# ASSORTIMENTO PREFORMATI IN CERA

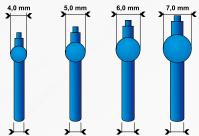
10 pezzi degli articoli seguenti 25 pezzi degli articoli seguenti elementi intermedi diatorici superiori elementi intermedi diatorici superiori elementi intermedi diatorici inferiori elementi intermedi diatorici inferiori Uelementi intermedi diatorici inferiori

1 Set d'introduzione	
1 Set	
destra	
sinistra	
frontale	
destra	
sinistra	
frontale	

6 x 10 pezzi
6 x 25 pezzi
25 pezzi
25 pezzi
25 pezzi
25 pezzi
25 pezzi
25 pezzi

Art.-Nr. 777-0000 Art.-Nr. 770-0000 Art.-Nr. 771-0000 Art.-Nr. 772-0000 Art.-Nr. 773-0000 Art.-Nr. 774-0000 Art.-Nr. 775-0000





# **PERNI IN CERA PER FUSIONI**



Art.-Nr. 776-0000

Subito dopo la fusione, durante la prima fase di raffreddamento, si verifica una contrazione della lega.

Per compensare questa contrazione viene richiesto e assorbito metallo ancora allo stato fluido, che si trova nella zona più calda del cilindro. Da queste conoscenze nasce l'idea della pallina di riserva (nourice) che svolge cosí perfettamente la sua funzione.

- 100 % cera, brucia senza lasciare residui

Perni in cera blu, diametro 4 mm,	250 pezzi	ArtNr.754-0250
Perni in cera blu, diametro 5 mm,	250 pezzi	ArtNr.755-0250
Perni in cera blu, diametro 6 mm,	250 pezzi	ArtNr.756-0250
Perni in cera blu, diametro 7 mm,	250 pezzi	ArtNr.757-0250

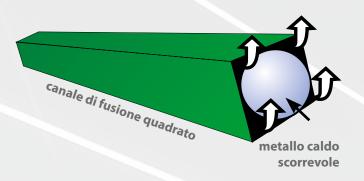
# Preformati in cera

IQ preformati per fusione: facilitano il lavoro, fanno risparmiare tempo e sopratutto fanno aumentare sicuramente la qualità delle fusioni.

# sfogo per i gas

# **IQ QUADRO STICKS**





Perchè dovrebbe essere quadrato il canale di fusione?
Dopo che l'imperniatura in cera è bruciata resta uno spazio vuoto nel rivestimento. Il metallo caldo e scorrevole, a forma di goccia arrotondata, entra velocemente per occupare questo spazio. Se fossero tondi anche gli spazi vuoti da riempire non ci sarebbe alcuna possibilità di sfogo per i gas latenti, sempre presenti all'interno di un cilindro.
Con un perno quadrato resta invece uno spazio libero negli angoli che permette la fuoriuscita dei gas.
Questo sistema di fusione consente di ottenere fusioni perfette, con superfici eccellenti e senza porosità.

- 100 % cera, brucia senza lasciare residui
- verde chiaro, duro lunghezza: 110 mm Contenuto: 50g

IQ QUADRO STICK
IQ QUADRO STICK
IQ QUADRO STICK

diagonale ø 2,5 mm diagonale ø 3,0 mm diagonale ø 3,5 mm Art.-Nr. 765-5000 Art.-Nr. 766-5000 Art.-Nr. 767-5000

# **IQ STICKS tondo rigido**

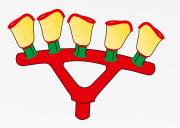


Un sistema di canali per fusioni realizzate con IQ STICKS dà grande sicurezza nel momento in cui si deve sfilare dal modello un gruppo di elementi in cera uniti fra loro. Il modellato risulta essere perfettamente stabile, indeformabile ed esente da tensioni.

- 100 % cera, brucia senza lasciare residui
- rosso, duro Contenuto: 250g



IQ STICKS tondo	ø 2,5 mm	ArtNr. 768-2500
IQ STICKS tondo	ø 3,0 mm	ArtNr. 768-3000
IQ STICKS tondo	ø 3,5 mm	ArtNr. 768-3500
IQ STICKS tondo	ø 4,0 mm	ArtNr. 768-4000
IQ STICKS tondo	ø 5,0 mm	ArtNr. 768-5000



modellazioni da fondere con il sistema di canali IQ QUADRO STICKS e IO TRIANGEL



# IQ TRIANGEL canale di fusione preformato, extra dura



- la barra curva si adatta alla forma dei cilindri e permette un raffreddamento uniforme della fusione
- evita alle leghe tensioni indesiderate
- consente un notevole risparmio di tempo
- qualità: extra-dura, molto stabile nella forma
- non contiene plastica e brucia senza lasciare residui
- Contenuto: 50 pezzi

IQTRIANGEL barra	ø 4,0 mm	ArtNr. 758-5000
IQTRIANGEL barra	ø 5,0 mm	ArtNr. 759-5000

# Fili di cera



# **DURON filo di cera** in rotolo, verde, qualità dura



Qualità di cera più dura DURON senza tensione e strappando il filo di cera si crea un diametro più piccolo.

- 100 % cera, brucia senza lasciare residui
- risparmio di tempo

DURON filo di cera, verde	Ø 2,0 mm	250 g	ArtNr. 746-1020
DURON filo di cera, verde	Ø 2,5 mm	250 g	ArtNr. 746-1025
DURON filo di cera, verde	Ø 3,0 mm	250 g	ArtNr. 746-1030
DURON filo di cera, verde	Ø 3,5 mm	250 g	ArtNr. 746-1035
DURON filo di cera, verde	Ø 4,0 mm	250 g	ArtNr. 746-1040
DURON filo di cera, verde	Ø 5,0 mm	250 g	ArtNr. 746-1050



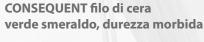
# **DETON** filo di cera, blu, durezza media



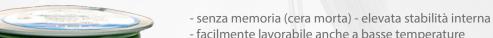
DETON è un filo di cera privo di tensione, senza l'indesiderata "memoria elastica".

- filo di cera di media durezza con altissima resistenza interna
- brucia senza lasciare residui

DETON filo di cera, blu	Ø 2,5 mm	250 g	ArtNr. 741-2500
DETON filo di cera, blu	Ø 3,0 mm	250 g	ArtNr. 742-3000
DETON filo di cera, blu	Ø 3,5 mm	250 g	ArtNr. 743-3500
DETON filo di cera, blu	Ø 4,0 mm	250 g	ArtNr. 744-4000
DETON filo di cera, blu	Ø 5,0 mm	250 g	ArtNr. 745-5000



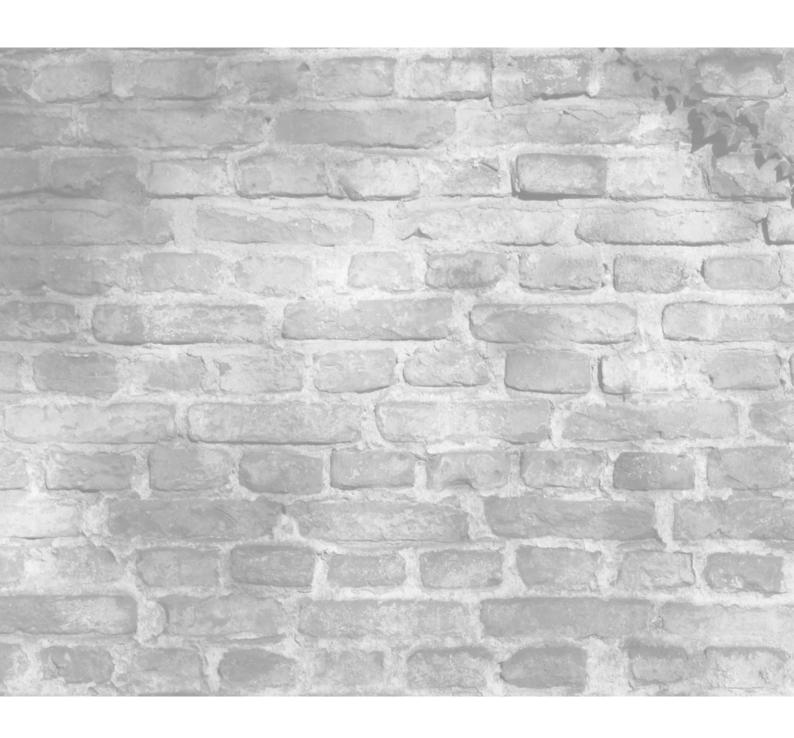




- facilmente lavorabile anche a basse temperature
- strappando il filo di cera si crea un diametro più piccolo
- anche pezzi di piccole dimensioni si lasciano facilmente sagomare e piegare
- aderisce facilmente alla modellazione in cera
- brucia senza lasciare residui

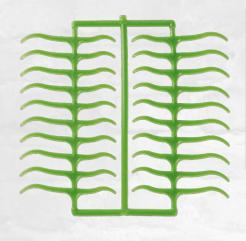


CONSEQUENT filo di cera	Ø 2,0 mm	250 g	ArtNr. 747-1020
CONSEQUENT filo di cera	Ø 2,5 mm	250 g	ArtNr. 747-1025
CONSEQUENT filo di cera	Ø 3,0 mm	250 g	ArtNr. 747-1030
CONSEQUENT filo di cera	Ø 3,5 mm	250 g	ArtNr. 747-1035
CONSEQUENT filo di cera	Ø 4,0 mm	250 g	ArtNr. 747-1040
CONSEQUENT filo di cera	Ø 5,0 mm	250 g	ArtNr. 747-1050





# Ganci profilati in cera



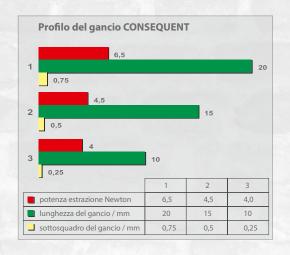






# **CONSEQUENT gancio multifunzionale**

La qualità della cera CONSEQUENT si lascia lavorare anche a temperature basse. È esente da tensioni e contemporaneamente ha un'alta stabilità interna. La nuova forma (vedi profilo in sezione) permette una maggiore stabilità e un gancio della forma molto più aggraziata. Ciò rende superfluo la rifinitura del gancio dopo la fusione, con un notevole risparmio di tempo. Con la sua forma speciale i bracci del gancio sono più lunghi e per questo motivo il gancio è "multifunzionale" e può essere utilizzato sia per molari che per premolari.



# **CONSEQUENT** gancio multifunzionale

- lo spostamento dell'equatore del gancio rende possibile lo scivolamento del cibo, evitando così il possibile insorgere di carie
- forma del gancio più aggraziata maggiore stabilità
- maggiore lunghezza del gancio, ideale per molari di dimensioni maggiori
- riduzione sensibile dei tempi di rifinitura
- perfetta configurazione anatomica del gancio

confezione: 10 tavole = 200 pezzi

colore: verde smeraldo

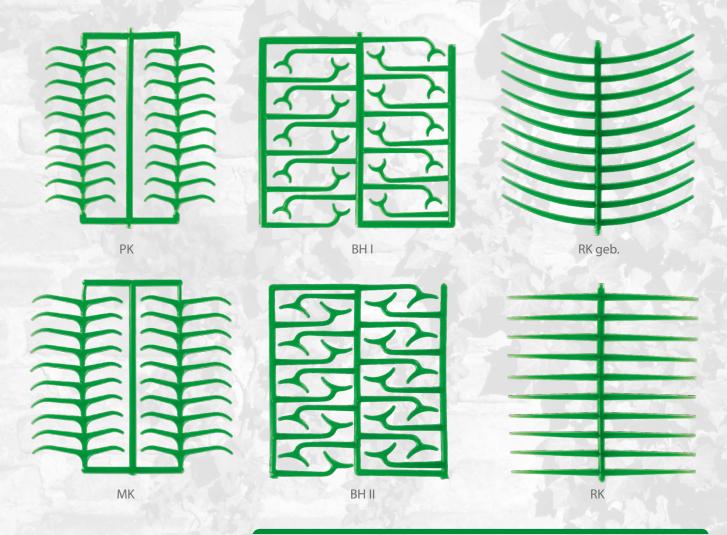
CONSEQUENT gancio multifunzionale

Art.-Nr. 109-0000

# Ganci profilati in cera

# **GANCI PROFILATI IN CERA**

- in cera morta senza tensioni e senza memoria
- stabile nelle forme
- aderiscono molto facilmente
- confezione: 10 tavole = 200 pezzi
- colore: verde



PK	-	ganci per premolari	ArtNr. 110-0000
MK	-	ganci per molari	ArtNr. 111-0000
BHI	- //	ganci Bonyhard piccoli	ArtNr. 112-0000
BH II		ganci Bonyhard grandi	ArtNr. 113-0000
RK geb.	-	ganci ad anello curvi	ArtNr. 114-0000
RK	- 1	ganci ad anello diritti	ArtNr. 115-0000

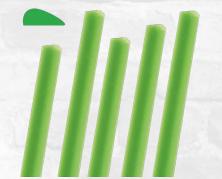
# Barre di profilo

# CONSEQUENT Profilati in cera verde smeraldo

- mescola di cera resistente alla pressione
- senza memoria
- adattamento facile del profilato
- = alta stabilità interna, durante l'applicazione lo spessore rimane invariato
- i profilati rimangono nella posizione desiderata senza ritorno
- = si lasciano facilmente posizionare nella forma desiderata
- = facilmente lavorabili anche a basse temperature

# **CONSEQUENT** barre mandibolari

- nuova cera qualità CONSEQUENT
- facilmente lavorabili anche a basse temperature
- cera morta, facile da adattare
- eccezionale se utilizzate per fusioni con titanio
- la forma perfetta non necessita di ulteriore rinforzo
- ideale per connessioni senza torsione
- lunghezza: 150 mm
- colore: verde smeraldo
- durezza: media



## CONSEQUENT barre mandibolari

00.10_00.11		
4,0 x 1,7 mm	65 g	ArtNr. 192-1700
4,0 x 2,0 mm	65 g	ArtNr. 192-2000
4,4 x 2,3 mm	65 g	ArtNr. 192-2300

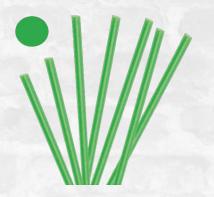
# **CONSEQUENT Profilati tondi**

- disponibili nella qualità CONSEQUENT

- lunghezza: 150 mm

- colore: verde smeraldo

- durezza: media



#### **CONSEQUENT Profilati tondi** Ø 0,60 mm 12 g Art.-Nr. 152-0600 Ø 0,80 mm Art.-Nr. 152-0800 25 g Art.-Nr. 152-1000 Ø 1,00 mm 38 g Ø 1,20 mm 50 g Art.-Nr. 152-1200 Ø 1,50 mm 50 g Art.-Nr. 152-1500

# Barre di profilo

# **PROFILATI IN CERA**

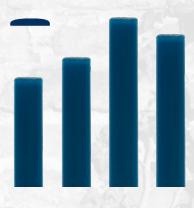
- superfice liscia
- senza memoria
- durezza: dura
- colore: blu
- lunghezza ca. 150 mm



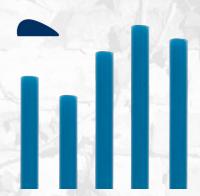
Ø 0,60 mm	12 g	ArtNr. 151-0600
Ø 0,80 mm	25 g	ArtNr. 151-0800
Ø 1,00 mm	38 g	ArtNr. 151-1000
Ø 1,20 mm	50 g	ArtNr. 151-1200
Ø 1,50 mm	50 g	ArtNr. 151-1500
	Ø 0,80 mm Ø 1,00 mm Ø 1,20 mm	Ø 0,80 mm 25 g Ø 1,00 mm 38 g Ø 1,20 mm 50 g



Listello di chiusura	2,0 x 1,0 mm	25 g	ArtNr. 171-1000



Barre mascellare	5,0 x 1,3 mm	65 g	ArtNr. 181-1300
------------------	--------------	------	-----------------

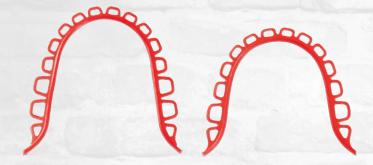


Barre mascellare	4,0 x 1,7 mm	65 g	ArtNr. 191-1700
	4,0 x 2,0 mm	65 g	ArtNr. 191-2000

# Ritenzioni in cera

# Ritenzioni con listello di chiusura, rosso

- facili da adattare
- notevole risparmio di tempo
- facilissimi da rifinire con strumenti rotanti
- disponibili in 2 misure
- 15 pezzi



## Ritenzioni a U completa con listello di chiusura

Ritenzioni piccola Art.-Nr. 116-0000 Ritenzioni grande Art.-Nr. 117-0000



# Ritenzioni ad anello con listello di chiusura

7 x 127 mm 25 pezzi Art.-Nr. 126-1000



# Ritenzioni a rete con listello di chiusura

10 x 122 mm 25 pezzi Art.-Nr. 125-1000



# Ritenzioni ad anello ovale

130 x 8 mm 25 pezzi Art.-Nr. 127-0000



# Ritenzioni ad anello

135 x 6,5 mm 25 pezzi Art.-Nr. 126-0000

# Ritenzioni in cera

Art.-Nr. 120-0000

# Ritenzioni e reti di cera rosso

- grande scelta per ogni esigenza
- cera morta
- facilissime da adattare
- facile da rifinire con strumenti rotanti

# Rete in cera a maglia diritta

100 x 100 mm 10 tavole

Rete a fori tondi

71 x 70 mm 20 tavole Art.-Nr. 121-0000

# Rete in cera a maglia diritta

75 x 65 mm 20 tavole Art.-Nr. 122-0000

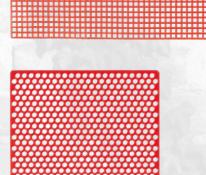
# Ritenzioni a pettine

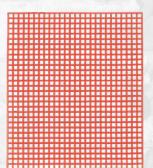
75 x 65 mm 10 tavole Art.-Nr. 123-0000

Rete in cera a maglia diagonale

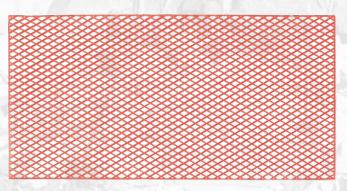
75 x 150 mm 10 tavole

Art.-Nr. 125-0000









# **CERA PER FUSIONE, liscia verde**

- molto malleabile, trasparente
- dimensioni dei fogli 17,5 x 8 cm
- confezione: 15 fogli



Cera di fusione, verde	0,30 mm	ArtNr. 130-3000
	· ·	
Cera di fusione, verde	0,35 mm	ArtNr. 130-3500
· ·		
Cera di fusione, verde	0,40 mm	ArtNr. 130-4000
Cera di fusione, verde	0,50 mm	ArtNr. 130-5000
Complete designation	0.60	A . N. 120 COOO
Cera di fusione, verde	0,60 mm	ArtNr. 130-6000
Cera di fusione, verde	0,70 mm	ArtNr. 130-7000
cera di fusione, verde	0,70 mm	ALL-INI. 130-7000

# **CERA DI PREPARAZIONE, rosa**

- formato maggiore: dimensione dei fogli 17,5 x 8 cm
- confezione: 15 fogli
- colore: rosa trasparente



Cera di preparazione rosa	0,50 mm	ArtNr. 135-5000
Cera di preparazione rosa	, -	ArtNr. 135-6000
Cera di preparazione rosa	,	ArtNr. 135-7000
Cera di Diebarazione rosa	0.70111111	ALL-INI. 133-7000

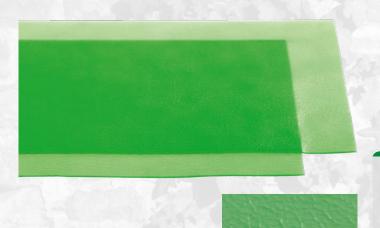
# **CERA PER FUSIONE DI STRUTTURE**

- facile da adattare
- cera morta senza tensioni
- aderisce perfettamente al modello
- superfici della struttura facilissime da
- dimensione dei fogli: 17,5 x 8 cm

confezione: 15 fogli colore: verde trasparente



ogli di cera ruvida	0,40 mm	ArtNr. 133-4000
ogli di cera ruvida	0,50 mm	ArtNr. 133-5000
ogli di cera ruvida	0,60 mm	ArtNr. 133-6000



Fogli di cera legge	ermente venata	
	0,35 mm	ArtNr. 131-3500
	0,40 mm	ArtNr. 131-4000
	0,45 mm	ArtNr. 131-4500
	0,50 mm	ArtNr. 131-5000
	0,60 mm	ArtNr. 131-6000



Fogli di cera molto venata	0,35 mm	ArtNr. 132-3500
Fogli di cera molto venata	0,40 mm	ArtNr. 132-4000
Fogli di cera molto venata	0,45 mm	ArtNr. 132-4500
Fogli di cera molto venata	0,50 mm	ArtNr. 132-5000
Fogli di cera molto venata	0,60 mm	ArtNr. 132-6000

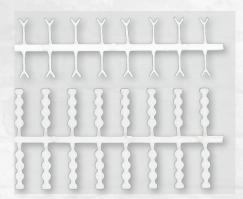


# **CONSEQUENT** cera per sottosquadri

- non ha retrazioni e contrazioni, anche se utilizzata su metallo
- anche se applicata in strato molto sottile è facilmente visibile
- rifinitura molto facile anche senza spatola termo-elettrica
- non dà alcuna reazione con l'utilizzo di liquidi monomero o siliconi normalmente in uso
- colore: arancione non penetra nel gesso
- confezione: scatola da 45 g

CONSEQUENT cera per sottosquadri

Art.-Nr.139-0000



#### RITENZIONI DI PLASTICA

- bruciano senza lasciare residui
- sono in forme diverse, da utilizzare secondo lo spazio disponibile
- prodotte in materiale plastico speciale
- colore: bianco
- confezione: 500 pezzi

Ritenzioni di plastica Ritenzioni di plastica



Art.-Nr. 145-1000 Art.-Nr. 145-2000



### **COLLANTE UNIVERSALE**

Collante per fissare le perle di ritenzione. In scheletrica per fissare i preformati e le cere in fogli.

- brucia senza lasciare residui
- colore: trasparente

**COLLANTE UNIVERSALE** 

18ml

Art.-Nr. 508-0018



# PERLE DI RITENZIONE IN CERA, blu

- adesione migliore delle perle sulla base
- le cere in perle bruciano senza lasciare residui
- non cambiano dimensione e tengono la forma originale

PERLE DI RITENZIONE IN CERA, blu PERLE DI RITENZIONE IN CERA, blu Ø 0,4mm

15g

Art.-Nr. 716-5010

Ø 0.2mm

15g

Art.-Nr. 717-5010



# **IMBUTO PER COLATA**

- in plastica
- colore: bianco trasparente
- confezione: 50 pezzi

Imbuto per colata

Art.-Nr. 141-0000



## **CONSEQUENT** cera universale

È questa una cera adatta a diversi usi. Le sue qualità consentono l'utilizzo per la modellazione di ponti e corone, per collegare singoli denti e, in modo particolare, per la connessione e modellazione nella tecnica per scheletrica. Il contrasto fra i diversi colori di cera, con i quali è composto il modellato, permettono una visione perfetta e dettagliata degli strati e degli spessori.

- utilizzabile sia come cera per collegamento che da modellazione
- punto di fusione: 60°C
- una qualità più morbida
- raffredda più lentamente
- Contenuto: 70 g per scatola

CONSEQUENT cera universale

verde rosso blu Art.-Nr. 728-0010 Art.-Nr. 728-0020 Art.-Nr. 728-0030



### RIDUTTORE DI TENSIONE

- il rivestimento per fusioni scorre molto facilmente
- aderisce perfettamente al modellato

### confezione Spray:

- facile da spruzzare con un risultato molto omogeneo
- colore: blu trasparente

Riduttore di tensione Riduttore di tensione 100 ml / Spray 1000 ml / Ricambio Art.-Nr. 142-0000 Art.-Nr. 142-1000

Art.-Nr. 507-0018

Art.-Nr. 507-6018



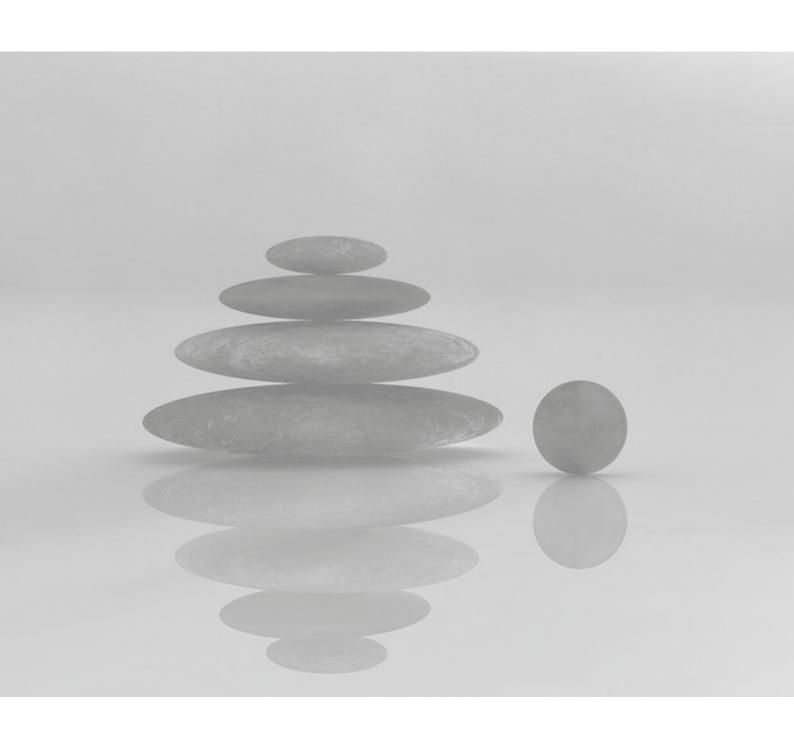
# FINALE Liquido sigillante per cera

- per levigare le superfici della ceratura
- spessore dello strato molto fine circa 2-3 micron
- buona adesione sulle superfici in cera
- veloce processo di essicamento 1 3 minuti dipende dalla quantità applicata
- per ottenere fusioni in metallo più liscie ed omogenee
- riduce il lavoro di rifinitura

# Da usare per:

- levigare le superfici in cera della zona occlusale di ponti e corone
- rinforzare i punti di contatto
- per scheletrica
- per levigare i punti di connessione e i profilati
- per sigillare le fessure sottili tra gesso e profilati ed evitare che vi si inserisca il rivestimento per fusione

FINALE liquido sigillante per cera 1 x 18ml FINALE liquido sigillante per cera 6 x 18ml





# **Tecnica per la duplicazione**

# **Induritore**



Induritore Biodegradabile

Induritore a freddo per indurire e lisciare le superfici dei modelli di scheletrica

- biodegradabile

# lavorazione:

- riscaldare il modello per 25 30 min. a 180°C
- immergere caldo per 5 sec. in YETIDUR
- scolare bene e lasciare raffreddare
- per la successiva asciugatura mettere di nuovo nel forno







Art.-Nr. 943-1000

YETIDUR 1000 ml



# Tecnica per la duplicazione



# PRECISIL Silicone per duplicazione, blu

Silicone per addizione per la duplicazione dei modelli in scheletrica e nei lavori combinati

- alta stabilità dimensionale
- precisissima riproduzione dei dettagli
- non si formano bolle d'aria
- indurisce completamente a contatto con le cere
- applicazione facile
- ottima fluidità facile da colare rapporto di miscelazione: 1:1 confezione: 1 kg Tipo A + 1 kg Tipo B





PRECISIL Silicone

Art.-Nr. 880-0000



# PRECIGEL Gelatina da duplicazione verde

a base di Agar Agar

per gessi dentali, rivestimenti ai fosfati e rivestimenti a base gessosa, così come per resine acriliche autopolimerizzanti (a freddo) e resine a caldo per protesi totale

- non inquinante gel naturale a base di alghe di altissima qualità
- economico PRECIGEL è riutilizzabile più volte lavorazione:
- riscaldare PRECIGEL a 93,5°C
- temperatura di lavorazione: 46 50°C
- estrarre il modello solo dopo l'indurimento totale



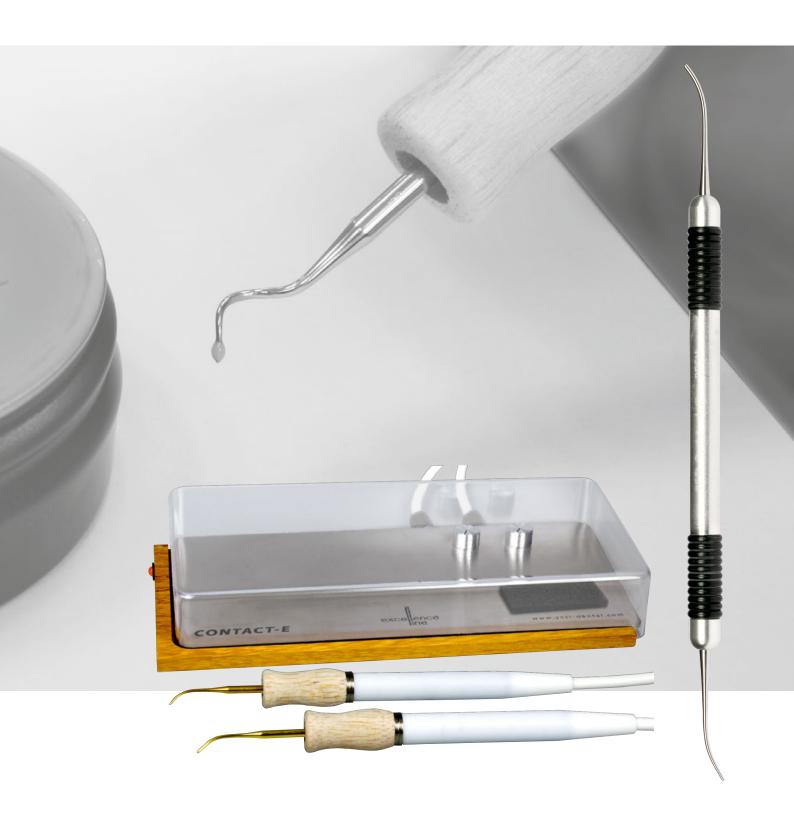






PRECIGEL 6 kg Art.-Nr. 944-6000





Strumenti per modellareApparecchiature e accessori

# Strumenti per modellare

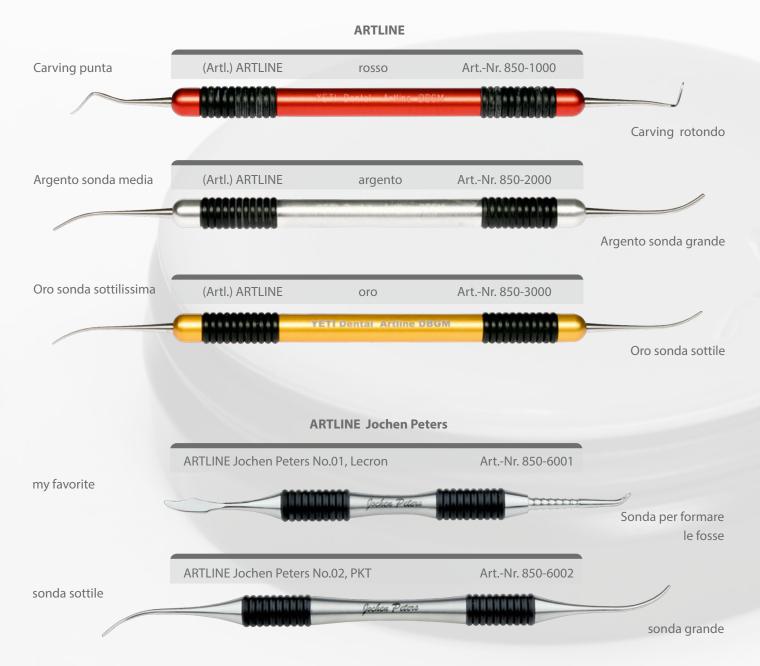


### **Strumenti ARTLINE**

Gli strumenti per modellare appartengono alla serie delle piccole attrezzature fra le più importanti per l'odontotecnico. Abbiamo quindi creato la serie ARTLINE, ARTLINE plus e ARTLINE NAT seguendo le esigenze ergonomiche. Una accademia di stilisti ha studiato e sviluppato queste forme. Ottimamente isolati contro il calore e molto stabili e sicuri nella mano. Le punte degli strumenti sono costruite con acciaio della miglior qualità e lavorate a mano "MADE IN GERMANY".

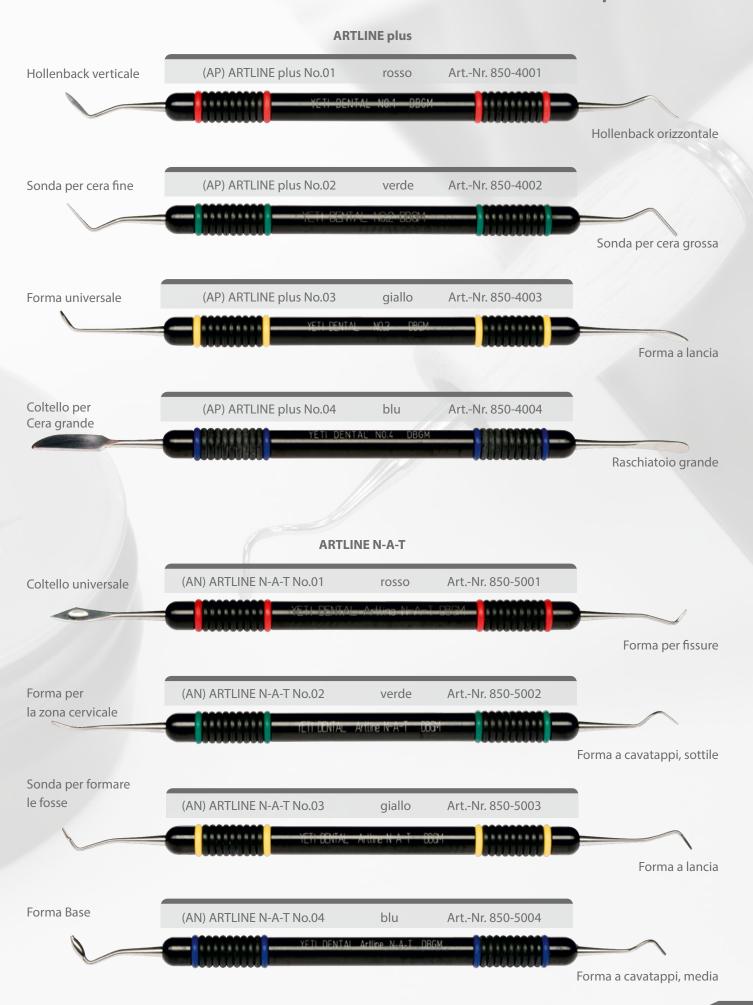
ARTLINE Set strumenti
in cofanetto legno (Artl.)

Art.-Nr. 850-0000



Gli strumenti ARTLINE dopo Jochen Peters aderiscono magneticamente al VARIO! VARIO: vedi excellence line

# Strumenti per modellare

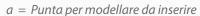


# accessori spatole elettriche

# a b c d e f

# Manipolo

- il manipolo è: molto leggero, assolutamente resistente alla temperatura
- il cavo del manipolo è: molto flessibile e assolutamente resistente alla temperatura



b = Resistenza

c = Impugnatura ergonomica di legno

d = anelli magnetici

e = maniglia

f = Cavo del manipolo

Manipolo per le Waxer della Serie easy, CONTACT-E, NT e pro con attaci a un polo



Art.-Nr. 411-1001



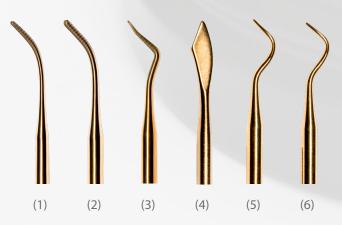
# Pinza per manipolo

- per un appoggio sicuro del manipolo
- da incollare

Pinza per manipolo, nera

Art.-Nr. 410-1003

# Punte per modellare per Waxer easy, CONTACT-E, NT e pro



L'assortimento delle punte per tutti i Waxer easy , CONTACT-E, NT e pro, offre una scelta di 6 forme diverse. Le punte possono essere cambiate secondo la lavorazione. Le punte sono facilmente intercambiabili ed il loro diametro interno è di 2 mm

(1)	PKT 1 sottile	ArtNr. 411-0100
(2)	PKT 2 grosse	ArtNr. 411-0200
(3)	Hollenback orizzontale	ArtNr. 411-0300
(4)	punta a coltello	ArtNr. 411-0400
(5)	punta cavatappi sottile	ArtNr. 411-0500
(6)	punta cavatappi grossa	ArtNr. 411-0600

Manipoli e punte non sono inclusi nella garanzia!

# spatole elettriche



# easy Waxer easy Waxer duo

- elevata velocità di riscaldamento
- temperatura regolabile fino a 190°C
- facile da regolare grazie al termostato
- un imbattibile rapporto prezzo/qualità
- commutatore principale integrato on / off

easy Waxer	230 V	ArtNr. 413-0000
easy Waxer	115 V	ArtNr. 413-0115

confezionamento: 1 manipolo, 1 supporto per bloccare il manipolo e una punta PKT 2

 easy Waxer duo
 230 V
 Art.-Nr. 415-0000

 easy Waxer duo
 115 V
 Art.-Nr. 415-0115

confezionamento: 2 manipoli, 2 supporti per bloccare i manipoli e 2 punte: PKT 1 e PKT 2

# Maggiori informazioni: vedi excellence line - CONTACT - CONTACT E







# **CONTACT-E** Stazione di Modellazione

- Contact Basis (vedi CONTACT)
- la metá sinistra della piastra può essere riscaldata ad una
- temperatura fissa di ca. 35 40°C
- che può essere attivato o disattivato
- incl. 1 monipolo con la punta modellazione PKT2
- controllo continuo della temperatura fino a 190°C
- inclusa pinza per manipolo per un alloggiamento sicuro del manipolo dopo l'uso

Art.-Nr. 416-1000

# CONTACT-E duo Stazione di Modellazione

- Contact Basis (vedi CONTACT)
- la metá sinistra della piastra può essere riscaldata ad una
- temperatura fissa di ca. 35 40°C
- che può essere attivato o disattivato
- incl. 2 monipoli con punte modellazione PKT1 & PKT2
- controllo separato continuo della temperatura fino a 190°C
- incluse 2 pinze per manipolo, per un alloggiamento sicuro dei manipoli dopo l'utilizzo

Art.-Nr. 416-2000

# spatole elettriche



# **IQ Waxer NT light**

Con la spatola IQ WAXER NT Light si può lavorare in modo "continuo" perchè mantiene costante la temperatura scelta delle punte. Vi è inoltre la possibilità di usare il **"Touch Control"** che ha una reazione velocissima al cambio delle temperature. La punta si raffredda e si riscalda in pocchissimi decimi di secondo. Questo è possibile perchè la resistenza si trova all'interno della punta stessa.

Il "Touch Control" si può attivare sul manipolo oppure con un comando a pedale.

- regolazione da 50°C - 230°C /122°F - 446°F

Il manipolo è molto leggero e ha un diametro di solo 11 mm. È resistente alle alte temperature e resta confortevolmente freddo. Il cavo del manipolo è molto flessibile e assolutamente resistente alle alte

La distanza dell'anello di contatto "Touch Control" alla punta per modellare, è regolabile individualmente, spostando l'anello di contatto nella posizione desiderata.

IQ WAXER NT light	230 V	ArtNr. 410-9000
IQ WAXER NT light	115 V	ArtNr. 410-9115
confezionamento.: 1 manipolo. 1 supporto per bloccare il manipolo e 1 punta PKT 2 (420-0200)		

Pedale (a contatto sensorico, in alternativa al manipolo)

Art.-Nr. 409-9500



# Sonde per modellare per IQ Waxer NT light

Le sonde per ACCU WAXER NT light sono il risultato delle funzioni di microelementi uniti alla tecnologia moderna del Laser. Grazie a ciò è stato realizzato un sistema di riscaldamento nella punta delle sonde. Risulta così che:

- il riscaldamento e il raffreddamento delle sonde avviene in pochissimi secondi
- la goccia di cera sciolta rimane sempre sulla punta calda

Questa nuova tecnologia rende possibile la costruzione di punte sottilissime come aghi, mai realizzate fino ad ora.

Assortimento punte, da sinistra a destra:

 PKT 1 fine
 Ø 1,0 mm
 Art.-Nr. 420-0100

 PKT 2
 Ø 1,2 mm
 Art.-Nr. 420-0200

Manipoli e punte non sono inclusi nella garanzia!

# Tecnica di immersione



# Dippy easy

Il fusore per cera piccolo nero a un rapporto qualità – prezzo inaudito.

- rapido in pochi secondi si fa un tappo di cera
- pulito è facile di rimuovere il materiale in eccesso
- economico, conveniente e parsimonioso quasi non c'è materiale in eccesso
- regolazione precisa da 65°C 105°C / 149°F 221°F
- precisione della temperatura di ± 1,0 °C

DIPPY easy 230 V DIPPY easy 115 V Art.-Nr. 402-1000 Art.-Nr. 402-1115



Cere di immersione

# Tecnica di fotopolimerizzazione



# PRECI NT SHUTTLE II / IV UVA apparecchio per la fotopolimerizzazione (con 2 o 4 lampade)

Apparecchio a luce UVA per la fotopolimerizzazione di basi in resina e materiali sintetici fotopolimerizzabili. Il posizionamento dei modelli è facile e sicuro così come l'inserimento del cassetto nell'apparecchio. Spazio disponibile per una quantità massima di 4 modelli

Protezione antiabbagliante contro la luce UV a cassetto chiuso.

- il tempo di polimerizzazione è programmato automaticamente
- segnali ottico e acustico, indicano la fine della polimerizzazione
- disponibili con 2 o 4 lampade con uno spettro di emmisione di 350 nm (PRECI NT SHUTTLE II = 2 Lampade, PRECI NT SHUTTLE IV = 4 Lampade)
- utilizzabile anche per compositi e materiali per sottosquadri fotopolimerizzabili, tramite il cambio delle lampade con un altro spettro UV
- interruttore One-Touch
- nessun consumo di elettricità in stand-by

tempo di polimerizzazione: circa 5 minuti

PRECI NT SHUTTLE II ca. 20 Watt PRECI NT SHUTTLE IV ca. 35 Watt

dimensione di apertura 55mm x 135mm dimensione cassetto interno 130mm x 155mm



PRECI NT SHUTTLE II	230V	ArtNr. 492-9000
PRECI NT SHUTTLE II	115V	ArtNr. 492-9115
PRECI NT SHUTTLE IV	230V	ArtNr. 494-9000
PRECI NT SHUTTLE IV	115V	ArtNr. 494-9115
Lampada	9W BL 350	ArtNr. 490-0001
Lampada per Compositi	9W BL 450	ArtNr. 490-0010

# Tecnica di fotopolimerizzazione





# PRECITRAY basi in resina fotopolimerizzabili

- adatte per superiori e inferiori
- disponibili in 3 colori diversi
- si adattano facilmente a tutti i modelli
- sono subito pronte per l'uso risparmio di tempo
- spessore uniforme
- il materiale eccedente può essere utilizzato per il manico o per altri portaimpronte
- grandezza: 70 x 100 mm
- spessore: 2,2 mm
- confezione: 50 pezzi

**PRECITRAY** 

rosa blu bianca Art.-Nr. 890-1000 Art.-Nr. 890-1010 Art.-Nr. 890-1020





# **Build Up Resin LC**

resina per modellare fotopolimerizzabile; utilizzabile nella tecnica per scheletrica

- facile da staccare dalla struttura primaria
- elevata stabilità dimensionale
- alta precisione nello stampaggio
- eccellenti risultati di fusione
- brucia senza lasciare residui
- ottime caratteristiche nella fusione (non provoca crepe nel rivestimento)
- si lascia levigare molto bene

Build Up Resin LC 2 siringhe da 3g (incluso 4 puntali)

Art.-Nr.890-1300

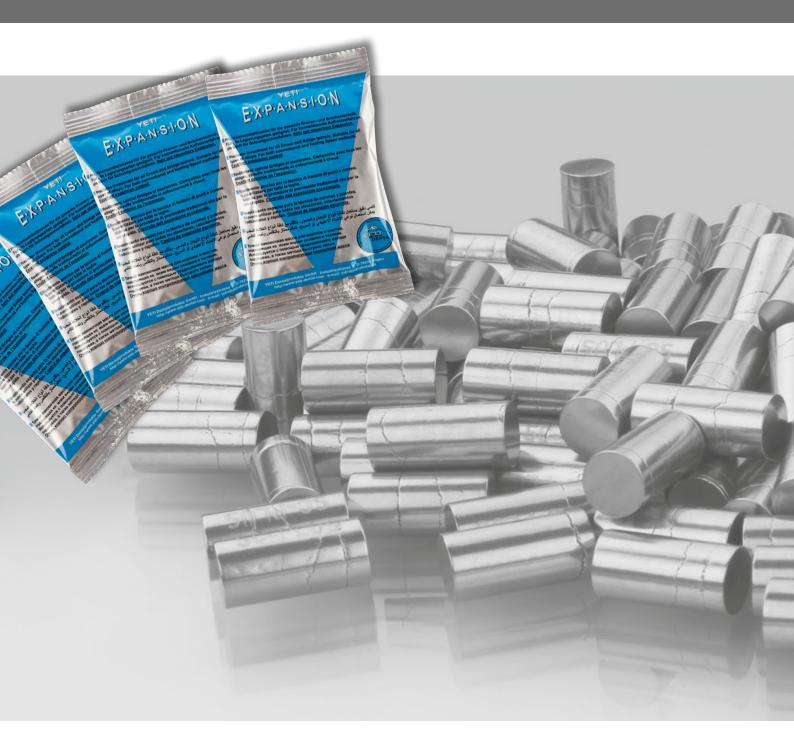


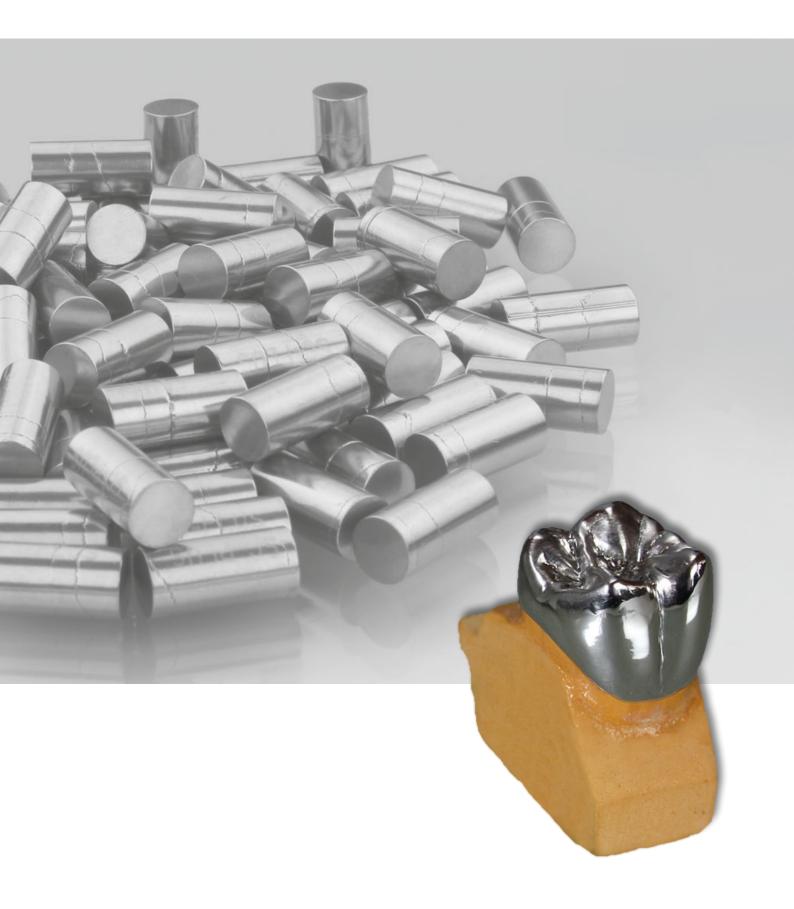












# RivestimentiLeghe

# **Rivestimenti**



### **YETIVEST**

Rivestimento ai fosfati di altissima precisione adatto per tutte le Leghe preziose e non preziose

- granulometria molto fine, ottima consistenza
- superfici lisce
- massima precisione

Riscaldamento: Tradizionale o High-Speed

4,0 kg (25 x 160 g )	ArtNr. 930-0160
1000 ml bottiglia	ArtNr. 931-1000
4,0 kg (25 x 160 g )	
+ 1000 ml	ArtNr. 932-0000
	1000 ml bottiglia 4,0 kg (25 x 160 g )

Per lavori con valori di expansioni piu alti raccomandiamo YETI EXPANSION e YETI EXPANSION plus!



# **DUOVEST**

Rivestimento ai fosfati di altissima precisione adatto per tutte le Leghe preziose e non preziose

- ottima la precisione rivestimento per tutti i tipi di fusione
- speciale il rapporto qualità prezzo

Riscaldamento: Tradizionale o High-Speed

DUOVEST Polvere	4,0 kg (25 x 160 g )	ArtNr. 950-0160
DUOVEST Liquido	1000 ml bottiglia	ArtNr. 951-1000
DUOVEST Polvere	4,0 kg (25 x 160 g )	
+ Liquido	+ 1000 ml	ArtNr. 952-0000



# **YETI EXPANSION**

Rivestimento per Metalli preziosi e non preziosi NEM

- Rivestimento ai fosfati molto preciso a granulometria fine
- Per tutti i tipi di metalli, preziosi e non preziosi NEM e per ceramica
- ideale anche per scheletrica, per la tecnica K & B, per lavori su impianti e per la realizzazione di corone telescopiche
- altissima espansione controllo dell'espansione eccezionale
- adatto per le procedure di preriscaldo tradizionali e per la cottura rapida
- adattamento preciso, fluidità ottima, superfici lisce
- metodo con e senza cilindro
- speciale il rapporto qualità prezzo

Riscaldamento: Tradizionale o High-Speed

YETI EXPANSION Polvere	4,5 kg (50 x 90 g )	ArtNr. 955-0090
YETI EXPANSION Liquido	1000 ml bottiglia	ArtNr. 955-1000
YETI EXPANSION Polvere	4,5 kg (50 x 90 g )	
+ Liquido	+ 1000 ml	ArtNr. 955-0000

# Rivestimenti



### **COBAVEST**

Rivestimento ai fosfati di altissima precisione per Scheletrica

- per duplicati in silicone e gelatina
- massima precisione
- eccellenti i dettagli
- granulometria molto fine
- eccezionale la scorrevolezza

Riscaldamento: Tradizionale o High-Speed

COBAVEST Polvere	20 kg (100 x 200 g)	ArtNr. 940-0200
COBAVEST Liquido	1000 ml bottiglia	ArtNr. 941-1000
COBAVEST Polvere	20 kg (100 x 200 g)	
+ Liquido	+ 3000 ml	ArtNr. 942-0000



### **K2** Press-universale

rivestimento universale Speed per tutti i tipi di ceramica press

- ideale anche per disilicato di litio
- strati di reazine molto ridotti
- estrema precisione
- fusioni omogenee
- consistenza fluida e cremosa
- si lascia smuffolare facilmente

procedura di riscaldamento: Speed

K2 Press-universale Polvere 5 kg (50 x 100 g) + Liquido + 1000 ml bottiglia Art.-Nr. 360-1005



# **YETI EXPANSION plus**

Rivestimento universale per metalli preziosi e non preziosi NEM, e per ceramica da pressaggio.

- grazie al controllo dall'espansione con il liquido, si possono ottenere tutti i valori per metalli preziosi, NEM e per la ceramica pressata
- per tutti i lavori nella ceramica integrale, in particolare è indicato per la realizzazione di corone, POM, POZ, Inlays, faccette e per la tecnica K&B
- sono possibili lavori estesi in lega non preziosa NEM grazie all'altissima espansione
- si lascia smuffolare facilmente
- superfici estremamente lisce grazie alle granulometria molto fine e all'ottima consistenza
- buste predeossate da 100g ideale per i cilindri utilizzati nella tecnica di presaggio

Riscaldamento: Tradizionale o High-Speed

YETI EXPANSION plus Polvere	5 kg (50 x 100g)	Art.Nr. 956-0100
YETI EXPANSION plus Liquido	1000 ml bottiglia	Art-Nr. 956-1000
YETI EXPANSION plus Polvere	5 kg (50 x 100g)	
+ Liquido	1000 ml bottiglia	Art-Nr. 956-0000



# Sistema muffola Cilindro silicone

K2 Sistema muffola 100 per maniche in silicone 100. Il set contiene 3 basi per stampi e 3 calibri per stampi - Ø 13 mm.

K2 Sistema muffola 200 per maniche in silicone 200. Il set contiene 3 basi per stampi e 3 calibri per stampi - Ø 13 mm.

K2 Cilindro silicone, 100g K2 Cilindro silicone, 200g per sistemi pressoceramici, facile da maneggiare.

K2 Sistema muffola 100	Art.Nr. 350-0731
K2 Sistema muffola 200	Art.Nr. 350-0732
K2 Cilindro silicone, 100g	Art.Nr. 350-0710
K2 Cilindro silicone, 200g	Art.Nr. 350-0720

50 pezzi



# **K2 Stantuffi**

Ø 13mm

Stantuffi (press) monouso. si riscaldano direttamente nel cilindro caldo. Grazie al raffreddamento rapido non si creano crepe o fratture. Disponibili per K2 Li Pellets da 3g.



per i ponti imperniare sui pilastri e mai sugli elementi intermedi



K2 Stantuffo monouso piccolo (3g)

gli elementi dovrebbero avere la stessa altezza



per il pressaggio di una sola corona aggiungere sempre un canale cieco











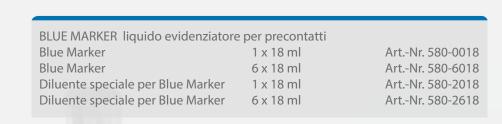
Art.-Nr. 350-0113

# BLUE MARKER

# liquido evidenziatore per precontatti

Rende possibile la rilevazione e l'eliminazione dei precontatti quando si fanno calzare ponti, corone, inlay e attacchi.

- è possibile applicarlo in uno spessore eccezionalmente sottile e omogeneo su tutto il moncone
- si asciuga molto velocemente e forma uno strato perfettamente coprente
- aderisce su metallo, ceramica, materiali sintetici gesso e resine
- lavare molto bene prima di cuocere la ceramica o prima della messa in rivestimento per fusioni
- solubile al 100% in acqua





KKLUSIONSSPRA

OKKLUSIONSS clusal

# **SPRAY OCCLUSALE**

Rende possibile la rilevazione di precontatti e punti di disturbo.

- è possibile spruzzare piccolissime quantità, su punti ben precisi
- lo spray occlusale è solubile al 100 % in acqua
- facilissimo da eliminare dalle supercifi di gesso sigillato
- lavare molto bene prima di cuocere la ceramica o prima della messa in rivestimento
- aderisce su metallo, ceramica, gesso e materiali sintetici
- non inquina
- miscela gassosa compressa, senza ozono

contenuto: 75 ml

SPRAY OCCLUSALE, verde
SPRAY OCCLUSALE, rosso
SPRAY OCCLUSALE, blu
SPRAY OCCLUSALE, bianco

Art.-Nr. 580-2007 Art.-Nr. 580-2008 Art.-Nr. 580-2009

Art.-Nr. 580-2010



# **SATI BRUSH**

ruotine per satinare

Le superfici occlusali in metallo risultano essere migliori e più omogenee se sono satinate anzichè lucidate a specchio. Le superfici così trattate aiutano a evidenziare, in breve tempo, eventuali precontatti nella bocca del paziente. Questi precontatti, diventano lucidi e sono facilmente individuabili e correggibili.

SATI BRUSH si usa dopo la pulitura delle superfici occlusali, passandolo sull'oggetto a un basso numero di giri.

SATI BRUSH è ideale per eliminare gli ossidi dalle superfici in metallo

SATI BRUSH ruotine per satinare 22 mm 50 pezzi Art.-Nr. 310-0000

# Leghe



# **SOLIBOND N**

Lega per metallo-ceramica a base di Nickel-Cromo

- lega a base di Nickel-Cromo esente da Berillio
- ottima la fluidità della lega massima sicurezza e stabilità durante la fusione
- molto buone le proprietà durante la lavorazione rifinitura rapida e facile
- massima precisione della fusione ottenuta Durezza di 180 HV (durezza Vickers)
- molto fine lo strato di ossido, risultati estetici molto buoni nella lavorazione con ceramica
- ottimale il legame con le masse di ceramica non è indispensabile effettuare l'ossidazione lavorabile con Laser
- protesi di lunga durata nella bocca del paziente alta resistenza alla corrosione Consiglio: il massimo dei risultati si ottengono in combinazione con i rivestimenti YETIVEST, DUOVEST, YETI EXPANSION e YETI EXPANSION plus

Intervallo fusione	1.250 – 1.330°C
Temp. di fusione	1390°C
Durezza Vickers	180 HV
Carico di rottura Carico di rottura	25,0 %
WAK (20 - 600°C)	14,1 ·10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
WAK (25 - 500°C)	13,9 ·10⁻⁶ K⁻¹

Ni	Cr	Мо	Si	Fe
62,7%	24,5%	10,4%	1,4%	1,0%

SOLIBOND N	1000 g	ArtNr. 963-1000
SOLIBOND N	250 g	ArtNr. 963-0250



# LOT UNIVERSAL

Saldatura Universale per Leghe CoCr

- molto buona e lunga la durata nella bocca del paziente - facile la lavorazione

LOT NE 5g Art.-Nr. 960-0000

# Leghe



Lega per scheletrica dura ma leggera come una piuma



- lavorazione molto rapida e gradevole grazie allo strato di ossido molto fine
- molto facile la rifinitura brillantezza eccezionale, buona scorrevolezza
- massima precisione e riproduzione fedelissima dei dettagli
- le eccezionali caratteristiche fisiche consentono la realizzazione di **protesi complesse**
- alta Biocompatibilità protesi di lunga durata nella bocca del paziente Consiglio: il massimo dei risultati si ottengono in combinazione con il rivestimento COBAVEST

Intervallo fusione	1360 -1410°C
Temp. di fusione	1470°C
Durezza Vickers	420 HV
Espansione	6,5%,
Carico di rottura	8%
Modulo-E	ca. 230.000 MPa

620/ 20.40/ 5.050/ 0.60/ 0.200/ 0.000/	Mo Mn C Fe Si	
63% 29,4% 5,95% 0,6% 0,29% 0,06% 0,7	%         5,95%         0,6%         0,29%         0,06%         0,7%	

SOLIDUR CoCr	1000 g	ArtNr. 960-1000
SOLIDUR CoCr	250 g	ArtNr. 960-0250



Art. 960-1000

# **SOLIBOND C plus**

Lega per metallo-ceramica a base di CoCr(NEM)

- lega Cromo-Cobalto esente da Nickel e Berillio
- molto fine lo strato di ossido, risultati estetici buoni nella lavorazione con ceramica
- eccellenti caratteristiche di fluidità massima sicurezza e stabilità durante la fusione
- ottimale il legame con le masse di ceramica non e indispensabile effettuare l'ossidazione
- alta precisione (risparmio di tempo) biocompatibile lavorabile con Laser
- rifinitura rapida e facile delle superfici

Consiglio: il massimo dei risultati si ottengono in combinazione con i rivestimenti YETIVEST, DUOVEST, YETI EXPANSION e YETI EXPANSION plus

Intervallo di fusione	1.310 – 1.370°C
Temp. di fusione	1430°C
Durezza Vickers	280 HV
Carico di rottura	10,1 %
WAK (20 - 600°C)	14,0 ·10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
WAK (25 - 500°C)	13,9 ⋅10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>

Со	Cr	Мо	W	Nb	Si
63%	24%	2,9%	8,1%	0,9%	1,1%

SOLIBOND C plus	1000 g	ArtNr. 969-1000
SOLIBOND C plus	250 g	ArtNr. 969-0250





CeramicaAccessori per ceramica





# K2//

### K2 Li

La ceramica in disilicato di litio nella gamma della ceramica K2 della Yeti Dental. È disponibile sia per pressatura che per stratificazione e può essere facilmente utilizzata su restauri in zirconio.

Ovviamente, questo ha un effetto di riduzione dei costi per ogni laboratorio.

Il Sistema impressiona per:

- semplicità d'uso
- fluorescenza e traslucenza naturale
- alta stabilità
- estetica naturale









Tecnica completamente anatomica/ tecnica di colorazione







Tecnica di stratificazione



Implementazione in K2 Li Press (sopra) e lavoro finito dopo la stratificazione e colorazione (sotto)







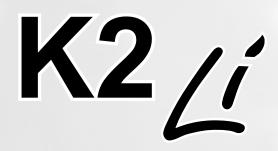
# **K2** Li Pellets per pressare

I pellets per il pressaggio (3g) sono disponibili in 3 traslucenze:

	Nr. Articolo	<b>A</b> 1	A2	А3	B1	B2	<b>C</b> 1	BL1	BL2	BL3	BL4	MO1
HT Traslucenza alta	387-80	01	02	03	11	12	21	31	33	32	34	
LT Traslucenza bassa	387-81	01	02	03	11	12	21	31	32	33	34	
MO opacità media	387-82											01

# indicazione

		<b>HT</b> Traslucenza alta	<b>LT</b> Traslucenza bassa	MO
	Tecnica completamente	Trasiucenza aita	Trasfucenza passa	opacità media
metodo di	anatomica / tecnica di colorazione	v	v	
lavoro	tecnica cut-back	v	v	
	Tecnica di stratificazione			
	Faccette	v	v	
	Veneer	v	v	
	Inlay	v	v	
indicazione	Onlay	v	v	
	corona parziale	v	v	
	corona anteriore	v	v	
	corona posteriore	v	v	



K2 Li Tabella Colorazioni

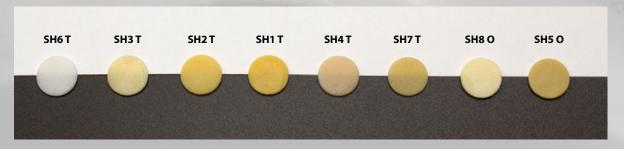
olorazione Vita	Bleach	A1	A2	А3	A3,5	A4	B1	B2	В3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
entina	Bleach	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	В3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
asse Smalto	E-BL	E58	E58	E59	E59	E60	E57	E59	E59	E59	E60	E59	E59	E60	E60	E59	E5
				Ass	ortimer	nto K2 I	i Cerar	nica pe	r stratifi	cazion	9						
colore	Qty.	A1	A2	А3	A3,5	A4	B1	B2	В3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D
Dentina D		A1	A2	А3	A3,5	A4	B1	B2	В3	B4	C1	C2	С3	C4	D2	D3	D
ArtNr. 387-10	20g	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	1
ArtNr. 387-70	50g	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	1
Bleach / Gingiva			3L1		BL2		BL3		G-SP (	soft pir	ık)	G-DR	(dark r	ed)	C	i-R (red	)
ArtNr. 387-10	20g		.17		20		19			18			25			30	
ArtNr. 387-70	50g		.17		18		19										
Dentina opaca					OD-HO	(HONE	Y)						OD-WI	I (WHIT	E)		
ArtNr. 387-20	20g					01								.02			
Masse enamel			E-5	7		E	-58			E-59			E-60		E-B	L (Blea	ch)
ArtNr. 387-30	20g		0	1			.02			03			04			05	
ArtNr. 387-73	50g		0	1			.02			03			04			05	
Enamel intensivi			EI-W	H (WHI	ITE)		EI-YE	(YELLC	W)	EIO	-NT (OF	PAL NEU	JTRAL)	El	O-BL (O	PAL BL	UE)
ArtNr. 387-40	20g			01				02				03				04	
Trasparenti			ΓΝ (ΝΟΙ	RMAL)		TR-VL	(VIOLE	Γ)	T-BL	(BLUE		T-YE	(YELLO	W)	T-OF	R (ORAN	IGE:
ArtNr. 387-50	20g		0	1			.02			03			04			05	
Clear	20g							C	L ArtN	Vr. 387-5	5006						
Masse Mamelon			N	IM-OR (	ORANG	E)			ММ-НС	O (HON	EY)			MM-	IV (IVOF	RY)	
ArtNr. 387-60	20g				01					02					03		
Liquidi per modellar	e 50ml						М	L UNIV	ERSAL	ArtN	lr. 387-9	9050					
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	250ml						М	L UNIV	ERSAL	ArtN	lr. 387-9	9060					
	50ml						G	F UNIV	ERSAL	ArtN	lr. 387-9	150					
Fluido Glasur	SUITI																

Assortimento Stain Universali													
Colori Stain		ST-A	ST-B	ST-C	ST-D	ST-5 WHITE	ST-6 HONEY	ST-7 GREY	ST-8 BROWN	ST-9 BLUE	ST-10 PINK	ST-11 RED	
ArtNr. 387-83	2g	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	

				Assortime	nto K2 Li Pı	ess-Pellets						
Press-Pellets HT Traslucenza alta		HT A1	HT A2	НТ АЗ	HT B1	HT B2	HT C1	HT BL1	HT BL2	HT BL3	HT BL4	
ArtNr. 387-80	5x3g	01	02	03	11	12	21	31	33	32	34	
Press-Pellets LT Traslucenza bassa		LT A1	LT A2	LT A3	LT B1	LT B2	LT C1	LT BL1	LT BL2	LT BL3	LT BL4	
ArtNr. 387-81	5x3g	01	02	03	11	12	21	31	32	33	34	
Press-Pellets MO opacità media	5x3g	<b>MO</b> ArtNr. 387-8201										

					K2 H	F Dati	coordir	nazione	smalti								
olore Vita	Bleach	A1	A2	АЗ	A3,5	A4	В1	B2	В3	В4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
Pentina Pentina	Bleach	A1	A2	А3	A3,5	A4	B1	B2	В3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
namel / Smalto	E-BL	E58	E58	E59	E59	E60	E57	E59	E59	E59	E60	E59	E59	E60	E60	E59	E59
						Assoi	timent	o K2 HF	:								
Colore	Qty.	A1	A2	А3	A3,5	A4	B1	B2	В3	B4	C1	C2	<b>C</b> 3	C4	D2	D3	D4
Opaquer polvere O-		A1	A2	А3	A3,5	A4	B1	B2	В3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
ArtNr. 386-20	20g	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	10
Opaquer polvere O-	20g							Bleach	BL A	rtNr. 3	86-2021						
Spalla		SH	l-6 T	SH	l-3 T	SH	l-2 T	SH	l-1 T	SH	I-4 T	SH	l-7 T	SH	-8 O	SH	-5 O
ArtNr. 386-22	20g		01		.02		03		.04		05		06		08		10
Dentina D		A1	A2	А3	A3,5	A4	B1	B2	В3	B4	<b>C</b> 1	C2	С3	C4	D2	D3	D4
ArtNr. 386-21	50g	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16
Bleach / Gingiva			BD-1			BD	-2		ВІ	D-3		G-DR	(dark re	d)	G-SI	soft p	ink)
ArtNr. 386	20g											2	2617			2618	
	50g		2117	<u>'</u>		21	18		21	19							
Opaquer Dentina OD-		A1	A2	А3	A3,5	A4	B1	B2	В3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
ArtNr. 386-26	50g	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	10
Enamel			E-57	,		E-8				-59			E-60		E-B	<b>L</b> (Blead	h)
ArtNr. 386-23	50g		01			0	)2			03			04	05			
Enamel Intensivo				E	EIO-BL (	opal blu	ıe)						EIO-OR	(orang	e)		
ArtNr. 386-24	50g					01								.02			
Trasparente		<b>TN</b> n		ТО		T-BI		T-WH	l white	T-I	<b>RO</b> light		Т-О	<b>R</b> orang	е	<b>T-YE</b> ye	
ArtNr. 386-25	50g		01		.02		03		.04		05			06		.08	
Mamelon			М	М-НО (	HONEY	)		٨	/IM-OR	(ORAN	GE)			MM-I	V (IVOR	Y)	
ArtNr. 386-25	20g			1	1					12					13		
Clear	50g							CL	ArtN	lr. 386-2	2500						
Glaze Uni	20g							GL	ArtN	Ir. 386-2	2630						
Bonder	5g							В	ArtN	r. 337-0	500						
K2 HF Liquido		L	iquido	Opaco	OL	Liqui	ido Mo	dellazio	ne ML	Li	quido S	palle S	HL		Fluido	Glasur	
															GF UN	VERSA	
	50ml							386-600			ArtNr.	386-630	)1		ArtNr.	386-620	1
	250ml		ArtNr.	386-610	)2		ArtNr.	386-600	)2								
								in Unive									

	Assortimento Stain Universali												
Colori Stain		ST-A	ST-B	ST-C	ST-D	ST-5 WHITE	ST-6 HONEY	ST-7 GREY	ST-8 BROWN	ST-9 BLUE	ST-10 PINK	ST-11 RED	
ArtNr. 387-83	2g	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	



SH1 - SH4, SH7 = leggermente trasparenti e con un effetto fluorescente elevato

SH5, SH8 = opaco, da utilizzare con leghe non preziose, come primo strato per un maggiore effetto coprente

SH6 = cangiante, per colori specifici, in caso di bianco elevato si puó miscelare con S1, S2, S3, S4 e S7



# K2 HF

K2 HF è una metalloceramica ad alto punto di fusione con eccellenti proprietà ottiche e fisiche. Viene cotta a 910 °C

ed è adatta a quasi tutte le leghe con un CET di 13,8 - 14,9/25 ° - 500 °C. Se il CTE è superiore a 14,5, si consiglia un raffreddamento molto lento.















K2 LF press

# naturale, versatile, facile e confortevole per il paziente

K2 LF è una ceramica ad altissima densità a 2 fasi di leucite.

La cottura avviene a 770°C e si adatta a quasi tutte le leghe con coefficente di espansione **WAK 13,8-14,9 / 25°- 500°C**. Il concetto della ceramica K2 si basa su un'effetto mimetico di luce e rifrazione con i denti naturali che consente di avere ottimi risultati in presenza di spazi ridotti.

K2 è il primo sistema di ceramica sviluppato che offre una soluzione **All-in-one nella ceramica totale, ceramica presso-fusa e presso-fusa su metallo (PoM)**. La resa economica del sistema K2 è sicuramente molto interessante. Il tecnico utilizza **una sola ceramica per metallo e ceramica integrale**.

L'assortimento di K2 è disponibile nella scelta colori da A1-D4 ed è completato con le polveri Opal, Fluor, Chroma e numerose masse intensive. Una notevole qualità e quantità di caratterizzazioni e sfumature si possono ottenere con la miscelazione dei supercolori disponibili in un'ampia gamma. I pellets della ceramica a pressione K2 press sono utilizzabili per ceramica integrale, corone parziali e Press Over Metall (PoM). Con una precisione vicina al 100% è possibile ottenere il colore desiderato anche se il moncone è scuro, con l'utilizzo delle diverse opalescenze e fluorescenze disponibili.



# Pasta Glasur per Ceramica pressata

Una sola cottura di glasur per la ceramica pressata! contenuto: 5 g

Pasta Glasur Art.-Nr. 336-0010





# K2 LF press: Assortimento pellets per iniezione (pressata)

V, I,	K	PoM	Qty.	Fluor	Opazität	A1	A2	А3	A3,5	A4	B1	B2	В3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4	Bleach D
X	XX	XX	4x2g	XX	75 %	A1	A2	А3	A3,5	A4	B1	B2	В3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4	BD
		ArtI	Nr. 350-0	08		01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17
X	XX	Χ	4x2g	XX	60 %	TA1	TA2	TA3			TB1	TB2	TB3		TC1	TC2			TD2			
		ArtI	Nr. 350-0	08		18	19	20			21	22	23		24	25			26			
X	XX	X	3x5g	XX	60 %	TA1	TA2	TA3			TB1	TB2	TB3		TC1	TC2			TD2			
	ArtNr. 350-15					01	02	03			04	05	06		07	08			09			

XX	Χ	Χ	4x2g	Х	45 %	T1+	T2+	T3+	T4+			
		ArtI	Nr. 350-0	08		27	28	29	30			
XX	XX	XX	4x2g	Χ	40 %	S57	S58	S59	S60			
		Artl	Nr. 350-0	08		35	36	37	38			
XX	Χ	Χ	4x2g	Χ	35 %	T1	T2	T3	T4			
		Artl	Nr. 350-0	08		31	32	3334				

V, I, O = Veneer, Inlay, Onlay K = Corone PoM = Press over Metall (Iniezione su metallo)

K2 LF Basis - Kit Polvere con cassettiera

16 x 15 g Opaco polvere (A1 - D4), 16 x 15 g Opacdentina (A1 - D4), 16 x 20 g Dentina (A1 - D4), 4 x 20 g Enamel / incisale (E 57 - E 60), 4 x 20 g Enamel Opal (EO 57 - EO 60), 1 x 20 g Clear, 1 x 20 g Transpa Normale, 1 x 10g massa di glasur, 1 x 5 g Bonder, 1 x 50 ml liquido opaco, 1 x 50 ml liquido da modellazione, 1 x 25 ml liquido spalla, 1 x 25 ml liquido per glasur

K2 LF Basis - Kit Pasta con cassettiera
16 x 15 g Opaco in pasta (A1 - D4), 16 x 15 g Opacdentina (A1 - D4), 16 x 20 g Dentina (A1 - D4),
4 x 20 g Enamel / incisale (E 57 - E 60), 4 x 20 g Enamel Opal (EO 57 - EO 60), 1 x 20 g Clear, 1 x 20 g Transpa Normale,
1 x 10g massa di glasur, 1 x 5 g Bonder, 1 x 50 ml liquido la modellazione, 1 x 25 ml liquido spalla, 1 x 25 ml liquido per glasur

K2 LF Confidential - Kit A3 in scatola
1 x 15 g Opaco polvere A3, 1 x 20 g Enamel / incisale E 59, 1 x 2 g Bonder, 1 x 20 g Dentina A3, 1 x 10 g massa per glasur,
1 x 20 g Transpa Normale, 1 x 50 g liquido opaco, 1 x 50 ml liquido da modellazione, 1 x 25 ml liquido per glasur

K2 LF Advanced - Kit Polvere con cassettiera

1 x 15 g Opaco Cangiante, 1 x 15 g Gengiva Opaca polver, 7 x 15 g massa di spalla polvere (SH1 - SH7), 1 x 15 g massa spalle gengiva, 1 x 20 g Dentina Cangiante, 1 x 15 g Gengiva, 4 x 15 g Chroma Dentina (CH A - CH D), 1 x 20 g Transpa Opal, 3 x 20 g Transpa (T1 - T3), 3 x 15 g Mamelon (MM 1 - MM3), 4 x 20 g Enamel Intensivo (T1, T2, O3, O4),

2 x 15 g K2 Fluor (PF 1, PF 2

K2 press EF - Kit con scatola

Press Pellets ciascuno 4 x 2 g (A1 - A3, B1 - B3, C1, C2, D2, BD, TA1 - TA3, TB1 - TB3, TC1, TC2, TD2 T1+ - T3+, T4+, T1 - T4, S57 - S60), 10 x 2g Stantuffi (monouso

Art.-Nr. 320-0000/

Art.-Nr. 320-0000

Art.-Nr. 320-0001

Art.-Nr. 320-0002

Art.-Nr. 320-0004

# Dati coordinazione smalti per K2 LF e K2 LF press

Colore	A1	A2	А3	A3,5	A4	B1	B2	В3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
Dentina	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	В3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
Enamel/Smalto	E58	E58	E59	E59	E60	E57	E59	E59	E59	E60	E59	E59	E60	E60	E59	E59



# Assortimento K2 LF

Colore	Qty.	A1	A2	А3	A3,5	A4	В1	B2	В3	B4	<b>C</b> 1	C2	C3	C4	D2	D3	D4	Bleach	Gingiva
Opaco polvere O		A1	A2	А3	A3,5	A4	В1	B2	В3	В4	<b>C1</b>	C2	C3	C4	D2	D3	D4	ВО	OG
ArtNr. 320-15	15g																		
ArtNr. 320-50	50g	01	02	03	04	05	06	07											
Opaco in pasta PO		A1	A2	А3	A3,5	A4	В1	B2	В3	В4	<b>C</b> 1	C2	C3	C4	D2	D3	D4	РОВО	POG
ArtNr. 321-03	3g	01	02	03	04	05	06	07	08										
Masse Spalla		SH	<del>1</del> 1	S	H2	SI	НЗ	SI	H4	SI	15		SH6	SI	17			SH	G
ArtNr. 324-15	15g	0	)1		.02		03		04		05		.06	(	07			2	0
Masse Dentina D		A1	A2	А3	A3,5	A4	В1	B2	В3	В4	<b>C</b> 1	C2	C3	C4	D2	D3	D4	BD	G (15g)
ArtNr. 325-20	20g	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	326-2000	338-1500
ArtNr. 325-50	50g	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	326-5000	
Masse Chroma				CH A					СН В					CH C				CH D	
ArtNr. 327-15	15g			01					02					03				04	
ArtNr. 327-50	50g			01					02					03				04	
Opacdentina OD		A1	A2	А3	A3,5	A4	В1	B2	В3	В4	<b>C1</b>	C2	C3	C4	D2	D3	D4		
ArtNr. 323-15	15g	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16		
ArtNr. 323-50	50g	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16		
Enamel/incisale				E 57					E 58					E 59				E 60	
ArtNr. 328-20	20g			01					02					03				04	
ArtNr. 328-50	50g			01					02					03				04	
Enamel Opale				EO 57	7				EO 58					EO 59				EO 60	
ArtNr. 330-20	20g			01					02					03				04	
ArtNr. 330-50	50g			01					02					03				04	
Enamel Intensiva			EI	T1 (tra	anspa)			EI T2	2 (tran	spa)			EI C	3 (op	aca)			El O4 (opa	ıca)
ArtNr. 329-20	20g			01					02					03				04	
ArtNr. 329-50	50g			01					02					03				04	
Masse Transpa																			
ArtNr																			
ArtNr	50g																		
Clear	20g /	50g			CL				20	g = Ar	tNr. 3	35-2	000			50	g = Ar	tNr. 335-50	00
Glasur	10g				GL								10g =	ArtN	Nr. 336	-1000		100	
K2 Fluor						PF	1									DI	2		
ArtNr. 331-15	15g					0											02		
Masse Mamelon					DADA 1						M	4.2						MANA 2	
ArtNr. 339-15	15g				<b>MM 1</b> 01						0							<b>MM 3</b> 03	
K2 Bonder	5g				В							' <b>-</b>	50-	Λν+ N	r. 337-	0500	-		_
	39									÷									
K2 Liquido	25ml		Liqui	do Op	aco OL		Liqu	iido M	odella	azion	e ML		Liquid		II <b>e SH</b> -0025	L		Fluido Gla	
	25ml			NI: 244				A 44	J. 242	0050								GF UNIVE	
	50ml 250ml								lr. 342 lr. 342				ArtN	n. 343	-0050			ArtNr. 387-	9150
Stain / Supercolori	2.501111	ST-		ST-E		ST-C	c			T-5	ST-	6	ST-7		ST-8		ST-9	ST-10	ST-11
UNIVERSAL		31	-А	31-1		31-C	,	T-D		ITE	HON		GRE		۶۱-8 ROW		BLUE	PINK	RED
ArtNr. 387-83	2g	0	1	02		03		.04	(	)5	00	5	07		08		09	10	11

# Piastre di miscelazione

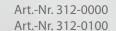




# Ceramik Humidor Piastra umidificata per ceramica

- consistenza della ceramica costante
- la piastra è di idrofili PE e con i suoi pori particolari garantisce una trasmissione regolare e continua del liquido
- piastra singola, molto pratica senza altre membrane
- si pulisce facilmente con la vaporiera o con ultrasuoni
- altezza di lavoro ideale e pratica
- estremamente compatta (200x125x17 mm)
- chiusura con coperchio ermetico trasparente che protegge dalla polvere e impedisce l'essicamento delle masse
- Made in Germany

Ceramik Humidor Piastra grigia ricambio 2 pezzi















# Stain Humidor Piastra umidificata per stain-supercolori

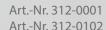
Con la novità Stain-Humidor ora i colori si possono elaborare come le masse ceramica.

- lo Stain dispone di ben 15 nicchie per inserire gli stain-supercolori e 2 nicchie per contenere il liquido di glasur umidificante
- **automatica distribuzione del liquido di glasur** senza dedicare troppo tempo per miscelare i colori
- i colori rimangono utilizzabili per mesi
- non si asciugano
- è possibile dosare una quantità minore di liquido glasur
- Stain Humidor e Ceramik Humidor lavorano entrambi senza

### l'ausilio di nessuna membrana

- viene chiusa con un coperchio ermetico trasparente che impedisce l'essicamento degli stain-supercolori
- si pulisce facilmente con vaporiera o ultrasuoni

Stain Humidor Stain Humidor Inlet piastra di ricambio 1 pezzi











# no. 0 no. 1 no. O/B no. 4 no. 6 no. 8 no. 10

# Gram/sta 10.10 Made in Germany were yell-dental com Gram/sta 10.6 Made in Germany were yell-dental com Gram/sta 10.4 Made in Germany were yell-dental com Gram/sta 10.4 Made in Germany were yell-dental com Gram/sta 10.1 Made in Germany were yell-dental com Gram/sta 10.1 Made in Germany were yell-dental com Gram/sta 10.1 Made in Germany were yell-dental com Gram/sta 10.0 Made in Germany were yell-dental com



# Pennelli per la modellazione di ceramica

# Caram/sta

# Caramista

# Pennelli da modellazione per ceramica

Pennello fine con manico in legno

- la tensione naturale e **l'umidità uniforme** delle setole permettono di lavorare in modo molto accurato
- applicazione minuziosa delle masse.
- la setola del pennello **mantiene la punta**, anche dopo un lungo uso e d'ora in poi i pennelli con una punta aperta appartengono al passato
- **setole esclusivamente pregiate** superano tutte le caratteristiche già conosciute sul mercato
- piacevole e maneggevole, grazie alla forma anatomica ed ergonomica del manico in legno
- fatto a mano in Germany

Caramista Paint Brush no. 0 Art.-Nr. 312-3000 Caramista Paint Brush no. 1 Art.-Nr. 312-3001 Caramista Opaco/ Bonder Brush Art.-Nr. 312-4000 Caramista Brush no. 4 Art.-Nr. 312-2004 Caramista Brush no. 6 Art.-Nr. 312-2006 Caramista Brush no. 8 Art.-Nr. 312-2008 Caramista Big Brush no. 10 Art.-Nr. 312-2010 Caramista Brush Set Art.-Nr. 312-5000 (Contenuto: Caramista Brush Set: no. 1, no. O/B, no. 6, no. 8, no. 10)

Altri pennelli per modellare la ceramica si trovano nel catalogo sotto "excellence line / Caramista pure".



# Caram/sta N

# Caramista N

# Pennello per ceramica

pennello con setole naturali di alta qualità Kolinsky

- elasticità ideale
- setole dense è come avere un serbatoio d'acqua
- punte dei pennelli molto fini per il collocamento molto preciso della ceramica
- in quattro misure
- fatto a mano in Germany

Gram/sta N no.10 Made in Germany were yell-dural com
Granu/sta № 10.8 Made in Germany www.yell-dental.com
Gram/sta N to.6 Made in Germany www.yell-dental.com
Gram/sta N 10:4 Made in Germany were yell-dental com

Caramista N Brush no. 4 Art.-Nr. 313-2004
Caramista N Brush no. 6 Art.-Nr. 313-2006
Caramista N Brush no. 8 Art.-Nr. 313-2008
Caramista N Big Brush no. 10 Art.-Nr. 313-2010

# **Accessori per ceramica**



**Magic-Glass-Stick** per ceramica



- applicatore in vetro per l'opaco su metallo
- alle estremità due palline di diversa grandezza per applicare l'opaco con facilità e precisione
- grazie allo stick gli strati sono sempre uniformi e armonici
- vetro speciale molto stabile e resistente
- risparmio di tempo

Magic-Glass-Stick

Art.-Nr. 312-1000



# **MAGIC DISC**

- Disco diamantato di separazione per la ceramica
- ultrasottile e altamente flessibile
- infrangibile e in fibra di vetro rinforzata
- ideale per la levigatura della ceramica e della zirconia
- elevata capacità di taglio dei canali di colata
- altissima stabilità e lunga durata

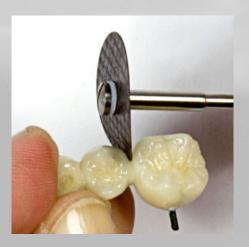




MAGIC DISC

10 pezzi / Ø 20 x 0,2 mm

Art.-Nr. 399-2002









# **SURFACE Marker**

Per la verifica ottica della tessitura superficiale dei denti sul modello di gesso o su restauri in ceramica

# risultati brillanti... grazie a uno strumento semplice

Surface Marker - uno strumento di aiuto ideale per odontotecnici esigenti e per gli studenti nella preparazione dei lavori accademici.

Prima di disporre il Surface marker in polvere si consiglia di inumidire la superficie con il liquido! Ciò favorisce una migliore tenuta, una distribuzione più equilibrata e infine una pulizia più semplice del modello.





- · estremamente efficace
- · superfici particolarmente fini e regolari
- · ottimo rapporto qualità/prezzo









SURFACE Marker Set
Contenuto:
SURFACE Marker,
SURFACE Liquid,
Pennello Caramista Opaquer / Bonder

SURFACE Marker
5g Art.-Nr. 319-0005

SURFACE Liquid 25ml Art.-Nr. 319-0025

Pennello Caramista Opaco/ Bonder Art.-Nr. 312-4000

# **Accessori per ceramica**



# Cassettiera per ceramica (vuota)

Cassettiera con 4 cassetti grigio/bianco (Versione-Standard) dimensione: altezza 30,4 cm cassetto singolo: 25,5 cm x 34,0 cm x 7,4 cm

Cassettiera con 4 cassetti grigio/bianco Art.-Nr. 320-0010 Cassettiera con 1 cassetto grigio/bianco (da sovrapporre) Art.-Nr. 320-0011



# Scala colori

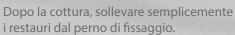
Dentina Art.-Nr. 320-0100
Spalla / Fluor / Intensiv / Chroma Art.-Nr. 320-0200
Transpa / Incisale / Mamelon Art.-Nr. 320-0300
Press Pellets Art.-Nr. 320-0400



# 9







# - facile da rimuovere

- nessuna emissione o necessità di pulitura o sabbiatura



# Fix Firing Paste Pasta di fissaggio

Fix Firing Paste è una pasta pronta all'uso per creare supporti individuali.
Con questo materiale refrattario, inlays, onlays, faccette, corone e ponti, possono essere posizionati in modo sicuro sui perni o fissati direttamente sul portaoggetti.

Contenuto Siringa: 12ml Fix Firing Paste Fix Firing Paste ( 5 pz. )

Art.-Nr. 399-1000 Art.-Nr. 399-1005



# Maggiori informazioni: vedi excellence line



# **K2** Lube isolante per ceramica

Questo isolante separa in modo affidabile ed efficace il gesso dalla massa della ceramica.

Brucia senza lasciare residui e senza causare decolorazioni nella ceramica.

K2 Lube 18ml Art.-Nr. 345-0018

# Pulitura e lucidatura









Art.-Nr. 301-0100

# DIA-GLACE DIA-GLACE-SOFT pasta diamantata

Pasta diamantata per la lucidatura di corone in ceramica. Il traguardo nella ricostruzione di denti in ceramica è la creazione di un dente che per forma e traslucenza sia il più vicino possibile a quelli naturali. Un punto fondamente è la qualità delle superfici. Le varie cotture ad alte temperature, eventuali correzioni e modifiche e la glasatura, possono rovinare e cancellare le caratterizzazioni più sottili e naturali. La brillantezza ottenuta risulta essere uniforme e appare innaturale e artificiale nella bocca del paziente. Riflessi naturali dovuti alla forma e alle superfici della ceramica si possono ottenere solo con una lucidatura mirata e controllata. È possibile ottenere questo importante risultato con la pasta diamantata DIA-GLACE che consigliamo di utilizzare con i nostri feltrini impregnati con un liquido speciale.

DIA-GLACE viene impiegato, con ottimi risultati, anche per la lucidatura di compositi, resine e metalli.

Per la lucidatura di metalli consigliamo però l'uso dei nostri feltrini non impregnati.

- la pasta diamantata DIA-GLACE ha un'alta denstità di diamante
- i migliori risultati si ottengono a 7500 giri/minuto esercitando una leggera pressione con movimenti circolari sulla superficie

### **DIA-GLACE**

- la consistenza della pasta è molto dura e pertanto la quantità che si preleva dal vasetto è facilmente controllabile
- il lavoro di lucidatura risulta essere molto pulito e non vengono sporcati nè il posto di lavoro nè gli indumenti

# **DIA-GLACE-SOFT**

- consistenza morbida della pasta

DIA-GLACE	
pasta diamantata dura 5 g	ArtNr. 300-0000
DIA-GLACE Set, 5 g	
pasta diamantata + 100 feltrini impregnati con liquido	ArtNr. 302-1000
Feltrini 100 pezzi	
impregnati con liquido	ArtNr. 301-0100
Feltrini 100 pezzi	ArtNr. 305-0100
non impregnati	ArtINI. 505-0100
DIA-GLACE-SOFT 5g	ArtNr. 300-1005



### **DIA QUICK**

Feltrini impregnati di diamante, già pronti per l'uso

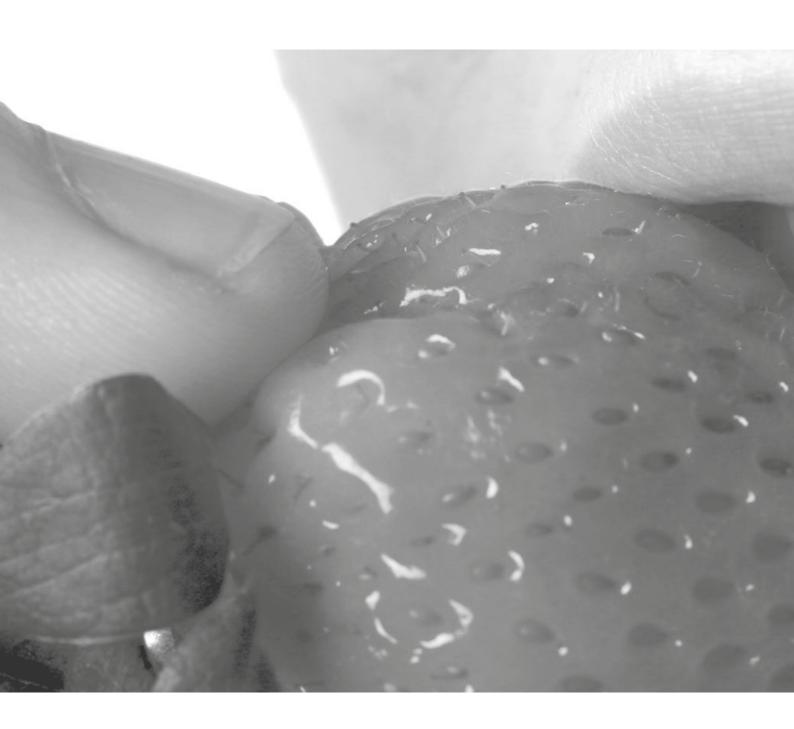
DIA QUICK è un feltrino impregnato con diamanti, per la lucidatura di ceramiche, metalli e resine.

La qualità e la quantità del diamante corrispondono tali e quali all'alta qualità di DIA GLACE; un liquido speciale, con cui sono impregnati i feltrini, evita che questi si asciughino.

DIA QUICK 10 pezzi

Feltrini diamantati

Art.-Nr. 303-0000





Cere in fogliCere per registrazioni

# **Cere in fogli**

# CERA ROSA IN FOGLI per protesi totale e protesi parziale

La nostra gamma risponde a qualsiasi richiesta di cera rosa in fogli. Sono disponibili ora 4 diverse qualità di cera sia per l'estate che per l'inverno, con spessori calibrati di 1,25mm e il più utilizzato 1,5mm. Anche per quanto riguarda il punto di solidificazione, più alto o più basso, una maggiore o minore elasticità, una qualità più dura o più morbida, insomma qualsiasi possa essere la Vostra esigenza noi abbiamo sicuramente un prodotto che fa al caso Vostro. Tutte le nostre cere in fogli contengono esclusivamente materie prime con le migliori e più alte caratteristiche che, proprio per questo motivo, garantiscono un elevato standard di qualità nel tempo.



### **SOLIDUS 80 & SOLIDUS 84**

- la cera ideale per provare direttamente nella bocca del paziente la protesi totale, senza che si verifichino spostamenti indesiderati dei denti montati
- grande rigidità e bassissima retrazione
- elevato punto di solidificazione
- facile da modellare nonostante la durezza
- molto alta la precisione funzionale
- SOLIDUS vengono molto spesso utilizzate come cere per registrazioni occlusali La cera in fogli per veri professionisti.

### differenze:

- SOLIDUS 84 è più dura punto di solidificazione di 84 85°C
- SOLIDUS 80 è più morbida punto di solidificazione di 80 81°C

dimensione dei fogli ca. 170 x 85 mm

SOLIDUS 80	1,5 mm	media dura	500 g	ArtNr. 680-0000
SOLIDUS 84	1,5 mm	dura	500 g	ArtNr. 684-0000





# SPEZIAL cera rosa in fogli per modellare

- cera rosa di durezza media
- cera in fogli di tipo universale adatta a tutte le esigenze
- il punto di solidificazione della qualità estate è 56°C e il punto di solidificazione in qualità inverno è 54°C
- dimensioni dei fogli: 175 x 80 mm
- spessore dei fogli: 1,5 mm o 1,25 mm
- confezione: 500 g o 2500 g
- è la nostra cera più venduta

Cera da modellare S	SPEZIAL		
estate	1,25 mm	500 g	ArtNr. 650-0500
estate	1,25 mm	2500 g	ArtNr. 650-2500
inverno	1,25 mm	500 g	ArtNr. 652-0500
inverno	1,25 mm	2500 g	ArtNr. 652-2500
estate	1,5 mm	500 g	ArtNr. 653-0500
estate	1,5 mm	2500 g	ArtNr. 653-2500
inverno	1,5 mm	500 g	ArtNr. 655-0500
inverno	1,5 mm	2500 g	ArtNr. 655-2500



# SUPERPINK cera rosa in fogli per modellare

- molto precisa e fedele nella riproduzione
- qualità leggermente elastica
- molto stabile nella forma
- punto di solidificazione: 57°C dimensione dei fogli: 175 x 80 mm

Cera per modellare SUPERPINK	1,5 mm	500 a	ArtNr. 660-0500
Cera per modellare	.,.	9	
SUPERPINK	1,5 mm	2500 g	ArtNr. 660-2500

# Cere per registrazioni



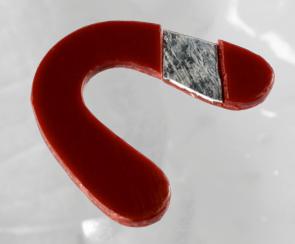
# CERA PER REGISTRAZIONI OCCLUSALI con aroma

- ha un elevato punto di solidificazione ed è molto dura
- stabile nelle dimensioni anche ad alte temperature ambientali
- molto gradita dal paziente grazie al suo aroma di arancio
- preformata, pronta per l'uso, riscaldare seguendo le istruzioni d'uso allegate

confezione: 75 pezzi

Cera per registrazioni rosa 2,0 mm dura

Art.-Nr. 606-2000



# CERA RINFORZATA CON METALLO PER REGISTRAZIONI OCCLUSALI, marrone

- per registrazioni precise
- stabile nella dimensione e nella forma
- evita che si sviluppino rotture e stiramenti grazie al rinforzo in metallo
- preformata, pronta per l'uso

confezione: 60 pezzi

Cera per registrazioni marrone 4,0 mm

Art.-Nr. 605-0060



# **VALLI DI CERA curvi senza aroma**

Molto indicati per il periodi estivo.

- qualità extra-dura
- punto di solidificazione molto alto

confezione: 100 pezzi

Valli di cera curvi

rosa extra-duro

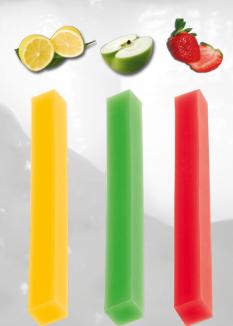
Art.-Nr. 614-0100

# Cere per registrazioni

### **VALLI DI CERA con aroma**

Tutti i valli di cera, sia curvi che diritti, si lasciano riscaldare molto facilmente e una volta raffreddati, sono perfettamente stabili nella forma. Tutti i valli sono disponibili in tre diversi gradi di durezza.

L'elevata accettabilità è dovuta alla aromatizzazione dei valli che, inseriti nel cavo orale, aiutano il paziente a sopportare decisamente meglio questo corpo estraneo. Gli aromi immessi in queste cere sono: fragola, mela, arancio e limone. Il loro gradevole profumo aiuta il paziente a raggiungere un rilassamento che è di grande aiuto per ottenere una registrazione naturale dell'occlusione.



# **VALLI DI CERA in barre diritte, con aroma**

- misure delle barre 108 x 10 x 10 mm
- i colori indicano i diversi gradi di durezza e i diversi aromi

giallo = aroma di limone = morbida verde = aroma di mela = media rosso = aroma di fragola = dura

Valli di cera in barre diritte			
con aroma di limone	morbida	490 g	ArtNr. 612-0490
giallo con aroma di limone	morbida	1850 g	ArtNr. 612-1850
verde con aroma di mela	media	490 g	ArtNr. 614-0490
verde con aroma di mela	media	1850 g	ArtNr. 614-1850
rosso con aroma di fragola	dura	490 g	ArtNr. 613-0490
rosso con aroma di fragola	dura	1850 g	ArtNr. 613-1850



# Valli di cera curvi con aroma

Utilizzare i valli di cera curvi, già pronti all'uso, è di una facilità sorprendente e velocizzano il lavoro in modo incredibile. È stato possibile ottenere questi risultati grazie alla grande attenzione con cui sono stati studiati nella loro anatomia e dimensione. Un aiuto veramente importante per chi vuole fare protesi mobile ad alto livello. Disponibile in tre gradi di durezza, ma in quattro diversi colori.

Valli di cera curvi preformati			
giallo con aroma di limone	morbida	96 pezzi	ArtNr. 610-0100
verde con aroma di mela	media	96 pezzi	ArtNr. 612-0100
arancione con aroma di arancio	media	96 pezzi	ArtNr. 613-0100
rosso con aroma di fragola	dura	96 pezzi	ArtNr. 611-0100







# · Tecnica digitale e accessori

# **Computer**



# MONITOR (24") ACER 1920x1080 FullHD

- ACER Monitor (24")
- 1920x1080 FullHD
- -4ms
- 250cd/m<sup>2</sup>
- Display Port / HDMI

MONITOR (24") ACER

Art.-Nr. 470-5002



# exocad

partner commerciale autorizzato della software dentale dirigente CAD-Software (OEM)

Già la versione Base di questa software copre un gran numero di possibili applicazioni, e offre attraenti possibilità di impiego, non importa se per principianti o per utenti giá pratici di sistemi CAD dentali.

Il sistema modulare della versione standard exocad DentalCAD, è facilmente espandibile e può così essere adeguato alle necessità individuali . Quindi questo software offre soluzioni ottimali, perfettamente corrispondenti alle richieste e al budjet di ogni utente.



ulteriori moduli a richiesta

- facile e intuitivo anche per principianti
- sistema modulare con la massima flessibilitá
- molteplici moduli Add-on offrono addizionalmente funzioni per indicazioni estese
- si acquista solo ciò che necessita veramente

Exocad software Base ulteriori moduli a richiesta

Art.-Nr. 470-3200

# Computer







## **DESKTOP MILLING PC Intel i5**

PC per il funzionamento delle fresatrici:

#### Componenti:

- Intel i5
- 256GB SSD
- 32GB RAM
- Mainboard
- DVD-Writer
- Windows 10 Professional (64-Bit)
- Logitech mouse
- Cherry tastiera

## Caratteristiche speciali:

- Prestazioni ottimizzate per l'utilizzo del software di scansione e fresatura
- Sistema operativo preinstallato
- Pronto per l'uso immediato
- Basso livello di rumore
- Buona performance di raffreddamento grazie al flusso d'aria ottimizzato

#### **DESKTOP EXOCAD PC INTEL i7**

PC per l'uso di EXOCAD:

#### Componenti:

- Intel i7
- 256GB SSD
- 1TB HDD
- Graphics card
- 16GB RAM
- Mainboard
- ASUS DVD-Writer
- Windows 10 Professional (64-Bit)
- Logitech mouse
- Cherry tastiera

#### Caratteristiche speciali:

- 49 G Prestazioni ottimizzate per l'utilizzo del software Exocad
  - Sistema operativo preinstallato
  - Pronto per l'uso immediato
  - Basso livello di rumore
  - Buona performance di raffreddamento grazie
  - al flusso d'aria ottimizzato

COMPUTER

DESKTOP MILLING PC Intel i5

Art.-Nr. 470-5000

**DESKTOP EXOCAD PC INTEL i7** 

Art.-Nr. 470-5001

## **Accessori scanner**









#### **Digiscan-Spray**

Il Digiscan Spray è essenziale e di uso quotidiano in laboratorio.

Il suo film ultrafine facilita la lavorazione dopo la scansione. Digiscan Spray si può applicare al silicone, gesso o al metallo. La bomboletta da 300 ml è offerta a un prezzo conveniente.

Si consiglia di irrorare l'oggetto da una distanza di circa 30 cm.

- elimina i riflessi sulle superfici, impedendo risultati falsati
- getto molto fine
- può essere applicato più di una volta
- superfici più fine e più lisce
- risultati della scansione notevolmente migliorati
- facilmente rimovibile senza lasciare residui

Digiscan-Spray 300 ml Art.-Nr. 581-0300



## CAD / CAM cera per scanner, beige

Cera speciale da modellazione, specifica per la tecnica CAD / CAM.

- garantisce migliori risultati e precisione nella lettura allo scanner
- alta opacità per la generazione di dati
- adatta anche per bloccare
- modellazione buona

CAD / CAM cera per scanner beige 45 g Art.-Nr. 729-5000

## Scanner





SCAN BOX	Caratteristiche	Vinyl 3D-Scanner
v32-	dental Scan	V
	Scansione articolatore	V
espandibile	multiDie / multiCase	V
599 V 1	secondDie	V
	Scansione texture a colori	V
1-0 - V 98 1	Scansione texture monocromatica	V
espandibile	Scansione di impronte Triple Tray®	V
	Asse z completamente automatico	V
	Touch screen	V
V	compatibile con exocad® Dental CAD	V

dati tecnici

misure  $(L \times H \times P)$ 360 x 310 x 390 mm

campo misurazione

 $(X \times Y \times Z)$ 80 x 60 x 85 mm

risoluzione 1,3 MP

(secondo ISO 12836) 6 μm precisione misure

peso

tensione eletrica 100 - 240 VAC, 50/60 Hz

collegamenti 2x USB

colore custodia bianco/ argento fornitura: 1x SCAN BOX PRO, 1x portaoggetto,

1x 3D-modello di calibrazione, 2x cavo USB, 1x cavo di

rete, 1x supporto dati

velocitá di misurazione

mascellare completo Scansione 18 Sec

Post-elaborazione 14 Sec

Totale 32 Sec

moncone singolo Scansione 29 Sec

Post-elaborazione 10 Sec

Totale 39 Sec

ponte di tre elementi Scansione 40 Sec

Post-elaborazione 23 Sec

Totale 63 Sec

dati tecnici

misure  $(L \times H \times P)$ 455 x 430 x 420 mm

campo misurazione

 $(X \times Y \times Z)$ 80 x 60 x 85 mm

risoluzione 1,3 MP

(secondo ISO 12836) 6 μm precisione misure

23 kg

100 - 240 VAC, 50/60 Hz tensione eletrica

collegamenti 1x USB colore custodia nero / bianco fornitura: 1x Vinyl, 1x portaoggetti,

1x multiDie-adattatore, 1x Triple Tray®-sostenitore impronta, 1x 3D-modello di calibrazione, 1x cavo USB,

velocitá di misurazione

mascellare completo Scansione 16 Sec

Post-elaborazione 13 Sec

Totale 29 Sec

moncone singolo Scansione 25 Sec

Post-elaborazione 9 Sec

Totale 34 Sec

ponte di tre elementi Scansione 33 Sec

Post-elaborazione 22 Sec

Totale 55 Sec

**SCAN BOX** Vinyl 3D-Scanner Art.-Nr. 470-8200 Art.-Nr. 470-8100

# Compressore



#### **Compressore dentale**

- compressore molto silenzioso con solo 64 dB(A) di pressione sonora
- compressore a pistone stazionario con design salvaspazio
- Universalmente applicabile dove è necessaria aria compressa pulita, ad esempio nei laboratori
- progettato per il funzionamento continuo, senza manutenzione fino a 3.000 ore di funzionamento
- con compressore a 2 cilindri senza olio per una lunga durata
- potente e a bassa manutenzione grazie alla tecnologia brevettata AXXER®
- efficiente grazie all'azionamento diretto e alla bassa corrente di avviamento
- Ideale per l'uso con utensili con requisiti medi di aria compressa

Dati tecnici:

Filtro:

Aria aspirata (0 bar): 240 l/min Pressione massima: 10 bar

40 l Capacità del serbatoio:

Velocità di rotazione: 1.400 min-1 2

Cilindri:

Potenza del motore: 1,8 kw

Collegamento elettrico:

230 V ~50 Hz

49 kg

0,01 μm

Dimensioni: (LxWxH)

660 x 660 x 460 mm

Livello di pressione sonora:

64 dB(A)

Compressore dentale

Art.-Nr. 484-3000

# **Aspirazione**



## ZUBLER Z1 CAM Aspirazione

Aspirazione singola per macchine di fresaggio CAD CAM

- Z1 CAM 1500 ore garantite di durata del motore
- Z1 CAM per macchine di fresaggio CAM
- modulo Bluetooth integrato e tecnologia di aspirazione Zubler
- Applicazione per operazione di facile comprensine e opzioni di impostazione individuali
- secondo l'area di applicazione con i sacchetti filtro o con sistema di filtro permanente
- cambio del filtro e del motore senza attrezzi

Aspiraziono	12001//
Aspirazione	1200W
Durata garantita minima del motore	1500 h
(Tempo raggiungibile scambiando i spazzole di carbone)	5000 h
Sistema di filtro (raccolta della polvere)	sacchetto filtro
Interfaccia per pannello di controllo esterno o ingresso di commutazione	V
Interfaccia per fresatrici e dispositivi con uscita 24V / SPS	V
Interfaccia Bluetooth per impostazioni individuali tramite applicazione Android	V
Adattatore per espulsione al esterno (optionale)	V
Filtro di scarico del filtro tipo H14 per dispositivi classe polvere H (optionale)	V
filtri di carbone attivo (optionale)	V
cambio veloce del motore senza attrezzi	V
Colore/materiale frontale selezionabile (optionale)	V

information

**ZUBLER Z1 CAM Aspirazione** 

Art.-Nr. 482-0220

# Strumenti dentali



Strumenti Universali												
Numero di parte	Designazione	Ø Taglio	Geometria di taglio	Denti	Lunghezza	Rivestita						
481-0403	U030-R2-40	0,30 mm	Raggio	2	40 mm	no						
481-0405	U050-F2-40	0,50 mm	Cilindrica	2	40 mm	no						
481-0506	U060-R2-40	0,60 mm	Raggio	2	40 mm	si						
481-0530	U120-F2-40	1,20 mm	Cilindrica	2	40 mm	si						
481-0401	U030-R2-35	0,30 mm	Raggio	2	35 mm	no						
481-0407	U050-F2-35	0,50 mm	Cilindrica	2	35 mm	no						
481-0806	U060-R2-35	0,60 mm	Raggio	2	35 mm	si						
481-0402	U120-F2-35	1,20 mm	Cilindrica	2	35 mm	si						

Cere e PMMA							
Numero di parte	Designazione	Ø Taglio	Geometria di taglio	Denti	Lunghezza	Rivestita	
481-0611	P100-R1-40	1,00 mm	Raggio	1	40 mm	no	
481-0612	P200-R1-40	2,00 mm	Raggio	1	40 mm	no	
481-0610	P100-R2-40	1,00 mm	Raggio	2	40 mm	no	
481-0620	P200-R2-40	2,00 mm	Raggio	2	40 mm	no	
481-0613	P250-F1-40	2,50 mm	Cilindrica	1	40 mm	no	
481-0640	P100-R1-35	1,00 mm	Raggio	1	35 mm	no	
481-0641	P200-R1-35	2,00 mm	Raggio	1	35 mm	no	
481-0625	P100-R2-35	1,00 mm	Raggio	2	35 mm	no	
481-0635	P200-R2-35	2,00 mm	Raggio	2	35 mm	no	
481-0642	P250-F1-35	2,50 mm	Cilindrica	1	35 mm	no	

Zirkonio (Zr02)								
Numero di parte	Designazione	Ø Taglio	Geometria di taglio	Denti	Lunghezza	Rivestita		
481-0410	Z100-R2-40	1,00 mm	Raggio	2	40 mm	si		
481-0420	Z200-R3-40	2,00 mm	Raggio	3	40 mm	si		
481-0306	Z060-R2D-40	0,60 mm	Raggio	2	40 mm	diamante		
481-0310	Z100-R2D-40	1,00 mm	Raggio	2	40 mm	diamante		
481-0320	Z200-R3D-40	2,00 mm	Raggio	3	40 mm	diamante		
481-0412	Z120-F2D-40	1,20 mm	Cilindrica	2	40 mm	diamante		
481-0910	Z100-R2-35	1,00 mm	Raggio	2	35 mm	si		
481-0920	Z200-R3-35	2,00 mm	Raggio	3	35 mm	si		
481-0326	Z060-R2D-35	0,60 mm	Raggio	2	35 mm	diamante		
481-0330	Z100-R2D-35	1,00 mm	Raggio	2	35 mm	diamante		
481-0335	Z200-R3D-35	2,00 mm	Raggio	3	35 mm	diamante		
481-0336	Z120-F2D-35	1,20 mm	Cilindrica	2	35 mm	diamante		

Composito e lava-ultimate							
Numero di parte	Designazione	Ø Taglio	Geometria di taglio	Denti	Lunghezza	Rivestita	
481-0509	C100-R1D-40	1,00 mm	Raggio	1	40 mm	diamante	
481-0510	C100-R2-40	1,00 mm	Raggio	2	40 mm	si	
481-0511	C200-R1D-40	2,00 mm	Raggio	1	40 mm	diamante	
481-0520	C200-R2-40	2,00 mm	Raggio	2	40 mm	si	
481-0521	C200-FXD-40	2,00 mm	Piatto	Х	40 mm	diamante	
481-1009	C100-R1D-35	1,00 mm	Raggio	1	35 mm	diamante	
481-1010	C100-R2-35	1,00 mm	Raggio	2	35 mm	si	
481-1011	C200-R1D-35	2,00 mm	Raggio	1	35 mm	diamante	
481-1020	C200-R2-35	2,00 mm	Raggio	2	35 mm	si	
481-0522	C200-FXD-35	2,00 mm	Piatto	Х	35 mm	diamante	

Leghe non preziose (CoCr) & titano								
Numero di parte	Designazione	Ø Taglio	Geometria di taglio	Denti	Lunghezza	Rivestita		
481-0706	M060-R2-35	0,60 mm	Raggio	2	35 mm	si		
481-0710	M100-R2-35	1,00 mm	Raggio	2	35 mm	si		
481-0730	M120-T2-35	1,20 mm	Torica	2	35 mm	si		
481-0720	M200-R2-35	2,00 mm	Raggio	2	35 mm	si		
481-1106	M060-R2-32	0,60 mm	Raggio	2	32 mm	si		
481-1110	M100-R2-32	1,00 mm	Raggio	2	32 mm	si		
481-0725	M120-T2-32	1,20 mm	Torica	2	32 mm	si		
481-1120	M200-R2-32	2,00 mm	Raggio	2	32 mm	si		

Vetro ceramica (LiSi2)						
Numero di parte	Designazione	Ø Taglio	Geometria di taglio	Denti	Lunghezza	Rivestita
481-1206	G060-R-35	0,60 mm	Raggio	0	35 mm	no
481-1206-1	G060-T-35	0,60 mm	Torica	0	35 mm	no
481-1210	G100-R-35	1,00 mm	Raggio	0	35 mm	no
481-1212	G120-T-35	1,20 mm	Torica	0	35 mm	no
481-1211	G240-R-35	2,40 mm	Torica	0	35 mm	no

#### Fresatori



disponibile anche nelle variante +

#### Fresatore digi MILL<sup>5</sup> Dry

- 5 assi lavorano simultaneamente
- pressione d'acqua (min./max.): 7 bar / 8 bar (raccomandato 7 bar)
- cambio automatico per 16 strumenti
- Software-CAM facile da usare
- tutti i file in formato STL aperti sono leggibili

Campo di rotazione: 360° (A) ±35° (B)

- per dischi Ø 98,5mm con un'altezza di 10-40mm
- con mandrino sincrono con regime fino a 60.000 giri
- potenza massima (Pmax): 500 Watt
- ripetibilità ± 0,003mm
- illuminazione della zona di lavoro con indicatore di colori

PMMA, cera, zirconio, composite-nano, CoCr

Dati tecnici

Dimensioni

(lunghezza x altezza x profondità)

450 x 530 x 630 mm

Peso ca. 91 kg



# diai MILL<sup>4</sup> wet + fresatore/lavorazione bagnata

- 4 assi lavorazione bagnata
- sostentamento area a pressione 4 bar · 35 l/min – 8 bar · 50 l/min
- sostitutore di strumenti automatico per 8 attrezzi, per il cambio facile della fornitura sono a disposizione
- 2 stazioni da cambio
- CAM-Software facile da usare
- tutti i formati STL aperti sono leggibili

campo di rotazione: +190° bis -10°

- per tre blocchi con titolare tondo (campo da agire per pezzi in lavorazione in totale: 60 x 40 x 20 mm)
- mandrino sincronico con regime fino a 60.000 U/min
- potenza massima (Pmax): 600 Watt
- precisione di repitibilità; dell'asse lineare ± 0,003 mm
- bancale macchina di aluminio massiccio per massima stabilitá e funzionamento privo di oscillazioni
- 8 ugelli di liquido nel mandrino
- illuminazione della zona di lavoro con indicatore a colori
- aspirazione non necessaria

materiale blocco come per es. vetroceramica, zirconia, composito, titanio, ecc.

dati tecnici

misure (L/P/H): ca. 360 x 451 x 471 mm peso: ca. 50 kg

digi MILL<sup>5</sup> Dry Fresatore

Art.-Nr. 481-5100

digi MILL<sup>4</sup> wet, + lavorazione bagnata

Art.-Nr. 481-4601

	CAD / CAM Blanks Cera							
Altezza	Contenuto				Cera			
		gri	gio	beige	bianco	blu	verde	80, dentina
		durezza (dure		duro (durezza 3)	duro (durezza 4)	duro (durezza 4)	elastico (durezza 1)	soft ( durezza 0)
		Cera mio	ro leggerm	ente elastica			Scheletrica	modellabile
Ø	mm	Ø 98,5	Ø 95,0	Ø 98,5	Ø 98,5	Ø 98,5	Ø 98,5	Ø 98,5
Codice A	Articolo	791	791	792	793	794	795	796
140	1 pz.	0014		0014	0014	0014		
14,0 mm	12 pz.				0114	0114		
16,0 mm	1 pz.		0116					0016
20,0 mm	1 pz.	0020	0120	0020	0020	0020	0020	
20,0 111111	12 pz.				0120	0120		
25,0 mm	1 pz.					0025	0025	
30,0 mm	1 pz.					0030	0030	
		Ø 98,5 mm	Ø 95,0 mm					
	'	Durez	za (grado del	la durezza) da 1 a 4	= 1 elastico duro :	> fino a 4 molto du	ro	

CAD / CAM Blanks Lega							
So	Solibond C plus Blank						
Altezza	Altezza Contenuto						
Ø	Ø mm						
Codice A	Codice Articolo						
10,0 mm	1 pz.	9010					
12,0 mm	12,0 mm 1 pz.						
13,5 mm 1 pz.		9013					
15,0 mm	1 pz.	9015					

CAD / CAM Blanks Lega						
CoCr Bl	CoCr Blank in metallo sinterizzato					
Altezza	Lega					
Ø	Ø 98,5					
Codice	969					
10,0 mm	1 pz.	9110				
12,0 mm	1 pz.	9112				
14,0 mm	1 pz.	9114				
16,0 mm	1 pz.	9116				
18,0 mm	1 pz.	9118				
20,0 mm	1 pz.	9120				



#### CAD / CAM Blank di cera

- La qualità della cera è molto stabile e questo permette di effettuare fresaggi in spazi ristretti
- Superfici omogenee i pezzi ottenuti hanno superfici molto lisce
- La temperatura di fusione è 120 °C
- I trucioli di cera non si fondono e la fresatrice si può pulire perfettamente
- Brucia senza lasciare residui ed è perfettamente compatibile con i vari rivestimenti
- Qualità Made in Germany



## CAD / CAM Blank di Cera per Scheletrica

- Forma e volume stabili
- Resistente alla rottura
- Contorni netti



- molto facile aggiungere cera alla modellazione
- punto di fusione di 80°C
- può essere rifinita con cera cervicale
- superfici lisce como lo specchio
- realizzata con microcera, non lascia
- residui ed è compatibile con tutti i rivestimenti
- ideale per chi pressa il Disilicato di Litio

(Utilizzare frese a un taglio per la fresatura a secco!)



## Blank Solibond C plus Lega-CoCr (non preziosa)

- Si può ceramizzare
- Biocompatibile
- Si può lavorare con laser 196
- Rifinitura e lucidatura delle superfici molto veloce
- Ottimo legame con la ceramica

Durezza Vickers	330 HV
Carico di rottura	6,5 %
WAK (20 - 600°C)	14 4 ·10-6 K-1

Co %	Cr %	Mo %	Si %
63	29	5,8	1,2



# - - COMPUTER

# CoCr Blank in metallo sinterizzato (NEM)

- risparmia la fresatrice
- minore rielaborazione
- Adesione ottimale con masse di ceramica per stampaggio
- si può ceramizzare, biocompatibile, si può lavorare con laser

Durezza Vickers	285 HV
Carico di rottura	10,0 %
WAK (20 - 600°C)	14,1 ·10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>

Co %	Cr %	Mo %				
Balance	27,5-29,5	5,5-6,5	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1

Blanks di Zirconio pre-sinterizzati e di ossido d'ittrio con pressatura isostatica, per ponti e corone



# K2 Blanks di zirconio traslucente

- risultati estetici molto naturali
- valori di luminosità ridotti grazie all'elevata traslucenza
- ridotto effetto di riflessione della luce
- si adatta in modo naturale alla dentatura del paziente
- adatti per ponti estesi fino a 14 elementi, fino a un massimo di due elementi intermedi
- ottima biocompatibilità
- materiale con densità omogenea e granulometria sottile
- alta stabilità dei bordi



Densità	6.08 g/cm <sup>3</sup>
Resistenza alla flessione	
(biassiale)	>1100 MPa
Granulometria (mli)	<0.4 µm
Resistenza alla	
frattura Klc	5 MPavm
Durezza HV10	1250
Traslucenza (1mm, D65)	41 %
CTE	10 10 <sup>-6</sup> /K
Conducibilità termica	2.5 W/mK
Solubilità (acido acetico)	≤50 µg/cm²

Per colorare i lavori di restauro si consiglia di usare i liquidi per zirconio K2 YETI DIP & BRUSH disponibili nelle tonalità adatte ai singoli casi

Altezza	Contenuto	Ziro	onio
		traslu	ıcente
Ø	. mm	Ø 98,5	Ø 95,0
Numero Articolo		397	397
10,0 mm	1 St.	0010	1010
12,0 mm	1 St.	0012	1012
14,0 mm	1 St.	0014	1014
16,0 mm	1 St.	0016	1016
18,0 mm	1 St.	0018	1018
20,0 mm	1 St.	0020	1020
25,0 mm	1 St.	0025	1025

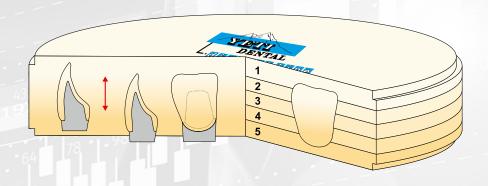


# Geo5 - K2 CAD/CAM Dischi Zirconia

5 gradazioni di colore / "Layer"

5 gradazioni di durezza

5 gradazioni di trasparenza







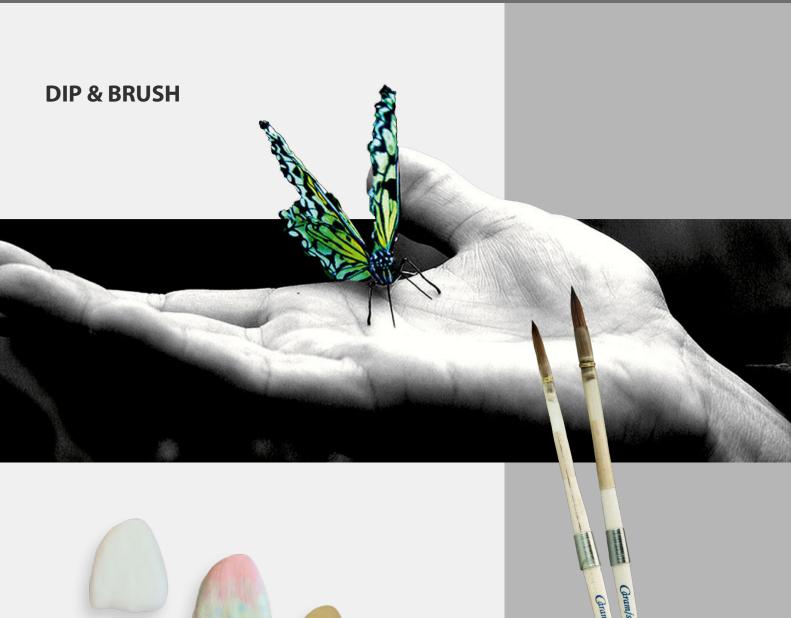
prima di colorare e applicare lo smalto

Strato	altezza strato	trasparenza	durezza
1	23%	47%	≥800
2	18%	46,5%	≥ 850
3	18%	46%	≥ 900
4	18%	45%	≥ 1000
5	23%	44%	≥ 1100



colorato e applicato lo smalto

	Geo5 K2 CAD/CAM Dischi zirconia						
colore	codice	altezza					
colore	codice	14mm	16mm	18mm	20mm		
A1	396-90	14	16	18	20		
A2	396-91	14	16	18	20		
А3	396-92	14	16	18	20		
A3,5	396-93	14	16	18	20		
B1	396-94	14	16	18	20		
B2	396-95	14	16	18	20		
C2	396-96	14	16	18	20		
BL1	396-97	14	16	18	20		
BL2	396-98	14	16	18	20		







CARAMISTA-PURE excellence line Brush-SET (02/04) Art.-Nr. 314-5000

# Liquido per zirconia

















# DIP & BRUSH K2 CAD/CAM Liquido per Zirconia

I liquidi Dip & Brush servono sia per la caratterizzazione individuale e parziale (Brush), sia per la colorazione completa dei lavorati mediante tecnica di immersione (Dip) nella fase precedente alla sinterizzazione.

I liquidi di colorazione in formato da 100ml sono a base d'acqua e sono disponibili in 7 colori dentina e 2 colori smalto.





#### **Tecnica di immersione:**

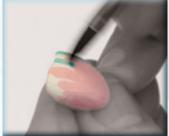
la colorazione delle sottostrutture mediante immersione in diversi colori dentina trova principalmente nella tecnica di straficazione la sua ragion d'essere. Consente di ridurre la colorazione bianca della zirconia e, pertanto, limita l'effetto di riflessione della luce. Ciò si traduce in risultati esteticamente eccellenti, in particolare nelle aree più sottili.

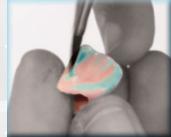




#### Tecnica di pittura:

con la tecnica a pennello (Brush) possono essere caratterizzati prima della sinterizzazione lavori di restauro individuali con colori dentina e smalto. Questo semplifica la finalizzazione con i colori stain e con la glasura dopo la sinterizzazione.





DIP & BRUSH K2 CAD / CAM Liquido di zirconio, 100 ml

## Forno di sinterizzazione



Forno di sinterizzazione Speed per zirkonia

60 corone singole o contenitore per sinterizzare

controllo del programma con elementi di riscaldamento molibdeno-PRO

LCD-Display

4 livelli

30 posti di programma

funzioni speciali programmi di servizio

A - Controllo della temperatura (sono in connessione con il TestKit)

C - Pulizia della camera di riscaldamento

E - rigenerazione dei elementi riscaldanti

Elemento thermo PtRh-Pt, Typo S

Precisione di temperatura a 1500°C +/- 3 °C

Funzione timer

Dati tecnici

misure esteriori (LxHxP) 390 x 790 x 500 mm

capacità della camera di

combustione max. 2x Ø 120/30 mm

Temperatura max. 1650°C Elementi di riscaldo 4 x MoSi2 Capacità max. 3200 W

Tensione riscaldamento

220 - 240 V, 50 / 60 Hz

programmabile max.

1 - 99 °C/min (regolabile)

Peso 60 kg

Speed forno di

sinterizzazione per zirconia

Art.-Nr. 483-4000



#### Forno di sinterizzazione Tabeo per zirconia

- Elementi-Molibdeni di riscaldamento
- programmi di servizio
  - A controllo temperatura (solo relativo a Test-Kit)
- C pulitura camera di riscaldamento
- E rigenerazione elementi di riscaldamento
- guida dei programmi
  - 7 Segmenti LED
  - 4 livelli
  - 9 programmi
  - funzioni speciali
- esatezza di temperatura da 1500°C +/- 3°C
- funzione timer



potenza max. 1500 W tensione 220 - 240 V, 50 / 60 Hz

massima temperatura di riscaldamento programmabile 25 °C/min peso 55 kg

elementi di riscaldamento 4 x MoSi2





Forno di sinterizzazione Tabeo per zirconia

Art.-Nr. 483-1000





# Forno di sinterizzazione Tabeo per metallo

30 corone singole o disco

- Molybdändisilizid-elementi di riscaldamento
- sistema di tazza, Ø 120mm x 30mm / METALLO (Set)
- guida dei programmi
  - 7 Segmenti LED
  - 4 livelli
- 9 programmi
- 4 programmi fissi
- afflusso di gas protettivo regolabile manualmente
- funzione timer

dati tecnici

misure esteriori (LxHxP) 530 x 680 x 460mm

altezza camera combustione 92 mm

capacitá 1 tazza Ø 120mm x 30mm

temperatura max. 1400 °C elementi di riscaldamento 4 x MoSi2 potenza max. 1600 W

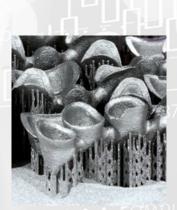
tensione 220 - 240 V, 50 / 60 Hz

massima temperatura di riscaldamento programmabile 40 °C/min peso 80 kg

Forno di sinterizzazione Tabeo

per metallo Art.-Nr. 483-3000





## **SOLIBOND C plus Polvere**

Lega Cromo Cobalto per lavorazioni con Laser Melting Selettivo

La componente più importante, oltre alla macchina, è la polvere di metallo. Con questa scelta si decidono i risultati e la qualità desiderata.

La polvere SOLIBOND C plus, con una gamma di -10/+63 µm, è prodotta sotto gas inerte, secondo i severi criteri tedeschi di qualità. Ogni lotto viene immesso sul mercato solo dopo il completo rispetto dei criteri di audit.

Gli standard costanti di qualità garantiscono il Tecnico di poter lavorare sempre con una polvere di metallo al massimo livello. La popolare lega per ceramica SOLIBOND C plus è registrata in quasi tutto il mondo e gode della massima fiducia tra gli utilizzatori. La polvere SOLIBOND C plus è perfetta per la SLM 50 che la mantiene asciutta con un flusso continuo e costante.

#### INFORMATION

Durezza Vickers 280 HV Carico di rottura 10,1 % WAK (20 - 600°C) 14,0 ·10<sup>-6</sup> K<sup>-1</sup>

- misura molto buona
- superfici lisce degli oggetti prodotti
- microstruttura fina ed omogenea

Co %	Cr %	Mo %	W %	Nb %	Si %
63	24	2,9	8,1	0,9	1,1

SOLIBOND C plus Polvere

5000 g

Art.-Nr. 969-5000

indice	Dippy easy/I
A	Dischi CAD / CAM116
Aqua Spacer	Dischi di separazione96
ARCHETTO PORTALAME18	Dispenser Cera9
ARTLINE	DUO DIP31
ARTLINE Jochen Peters66	DUOVEST
ARTLINE N-A-T	DURON filo di cera47
ARTLINE plus	E
Aspirazione	easy Waxer69
В	easy Waxer duo
Blank Solibond C plus	ELASTO DIP30
BLUE MARKER	excellence line
Boxing Wachs, rossa	Exocad
Brush Set	F
Build Up Resin LC	Fili di cera
•	FINALE
CAD / CAM Divid II' and	FINALE
CAD / CAM Blank di cera	
CAD / CAM cera per scanner, beige	Fix Firing Paste
Caramista95	Forno di sinterizzazione
Caramista N95	Forno di sinterizzazione Speed per zirkonia
Caramista pure14	Forno di sinterizzazione Tabeo per metallo
Cassettiera per ceramica (vuota)	Forno di sinterizzazione Tabeo per zirconia122
CERA COLLANTE, beige	fotopolimerizzabili
CERA DI PREPARAZIONE, rosa	Fresatore digi MILL <sup>5</sup> Dry115
Ceramik Humidor	Fresatori
CERA PER FUSIONE, liscia verde56	Frese
Cera per immersione	G
Cera per modellare33	G Ganci profilati in cera50
CERA PER REGISTRAZIONI OCCLUSALI	GANCI PROFILATI IN CERA51
cera per sottosquadri24	Gelatina da duplicazione verde
cera per sottosquadri58	Geo5 - K2 CAD/CAM Dischi Zirconia119
CERA RINFORZATA CON METALLO 104	Gesso
CERA ROSA IN FOGLI	H/
CERA STICK-ON, neon-pink	T .
Cere per diagnostica32	IMBUTO PER COLATA
Chip di cera CONTACT8	Induritore62
Cilindro silicone	IQ Cere da modellazione40
COBAVEST	IQ Cere speciali41
CoCr Blank in metallo	IQ Diagnostikwachs, dentin32
COLLANTE UNIVERSALE58	IQ QUADRO STICKS
Compressore	IQ STICKS tondo rigido
Computer	IQ TRIANGEL
CONSEQUENT cera universale59	IQ Waxer NT light70
CONSEQUENT filo di cera47	Isolante per ceramica
CONSEQUENT gancio multifunzionale50	Isolazioni
CONSEQUENT Profilati in cera52	ISO QUICK
CONTACT9	
CONTACT-E9	W 1 - 1891 STE BERGESS
CREATION SET	K2 Blanks di zirconio
CUTEX BOND24	K2 HF
CUTEX cera per sottosquadri24	K2 LF
D	K2 LF press
DESKTOP EXOCAD PC INTEL i7	K2 Li
DESKTOP MILLING PC Intel i5	K2 Lube
DETON filo di cera,	
DIA-GLACE99	K2 Lube isolante per ceramica98
DIA-GLACE	K2 Lube isolante per ceramica98K2 Press-universale77
	K2 Lube isolante per ceramica98K2 Press-universale77K2 Stantuffi78
DIA-GLACE-SOFT99	K2 Lube isolante per ceramica98K2 Press-universale77
DIA-GLACE-SOFT	K2 Lube isolante per ceramica98K2 Press-universale77K2 Stantuffi78
DIA-GLACE-SOFT.       .99         DIA QUICK.       .99         DIE BLOC.       .24	K2 Lube isolante per ceramica98K2 Press-universale77K2 Stantuffi78

Leghe80	Ritenzioni e reti di cera55
Levigature	Rivestimenti
LIGHT SPACER	S
liquido evidenziatore per precontatti	SAKURA matita20
Liquido per zirconia	SATI BRUSH79
Liquido sigillante per cera	Scala colori98
Liquido sigillante per cera	SCAN BOX
M	Scanner
MAGIC DISC	SET CAMPIONI Cere THOWAX
Magic-Glass-Stick	Set di Frese
Manipolo	Silicone per duplicazione, blu
Massa di ceramica K2 HF	Sistema muffola
Massa di ceramica K2 LF	SOLIBOND C plus
MASTER DIP	SOLIBOND C plus Polvere
·	SOLIBOND N80 SOLIDUR CoCr81
Materiale per sottosquadri	Sonde per modellare per IQ Waxer NT light
MONOLITH e CHIP di cere THOWAX	Spacer
MULTIFLEX lame seghetto	spatole elettriche
N	Spaziatore vaporizzabile
NAWAX COMPACT41	Spaziatori
40.0000	SPEZIAL cera rosa in fogli per modellare
	SPRAY OCCLUSALE
P	Stain Humidor
pasta diamantata	Stazione di Modellazione
Pasta di fissaggio	STEAM OFF
Pasta Glasur per Ceramica pressata	Strumenti dentali
Pennelli da modellazione per ceramica	Strumenti per modellare66
PENNELLO PER CERA	SUPERPINK cera rosa in fogli per modellare 103
Pennello per ceramica	supporto magnetico11
Peripheriewachs, rossa	SURFACE Marker
PERLE DI RITENZIONE IN CERA, blu	T
PERNI IN CERA PER FUSIONI	Tecnica di fotopolimerizzazione72
per protesi totale e protesi parziale102	Tecnica di immersione71
Piastra umidificata per ceramica	THINNER22
Piastra umidificata per stain-supercolori	THOWAX
POLVERE PER OCCLUSIONE	THOWAX Cere speciali
PRECI DIP	U and the little of the little
PRECIGEL	UVA apparecchio per la fotopolimerizzazione72
PRECI NT SHUTTLE II / IV	V STATE OF S
PRECISIL	Valli di cera curvi con aroma
PRECITRAY basi in resina	VALLI DI CERA curvi senza aroma 104
PREFORMATI IN CERA blu45	VALLI DI CERA in barre diritte, con aroma 105
PROFILATI IN CERA	Vario11
Punte per modellare	Vario S
	Vinyl 3D-Scanner
R	VKS - Cera
Rete a fori tondi	WAX GIANT
Rete in cera a maglia diagonale	
Rete in cera a maglia diritta	Y
Rete in cera a maglia diritta	YETIDUR
RIDUTTORE DI TENSIONE	YETI EXPANSION
Ritenzioni ad anello	YETI EXPANSION plus
Ritenzioni ad anello con listello di chiusura	YETI ROCK
Ritenzioni ad anelio ovale	YETIVEST
Ritenzioni a rete con listello di chiusura	<b>Z</b>
Ritenzioni a U completa con listello di chiusura54	ZUBLER Z1 CAM
Ritenzioni con listello di chiusura, rosso	200LER 21 CAIVI
RITENZIONI DI PLASTICA	









